KAESER COMPRESSORS®

로터리 스크류 콤푸레셔

ASD 시리즈
세계적 명성의 SIGMA PROFILE
유량 0.89~6.39m³/min, 압력 5.5~15bar

www.kaeser.com

ASD 시리즈

ASD - 향상된 효율성

KAESER KOMPRESSOREN은 최신 세대 ASD(ASD.4) 시리즈 로터리 스크류 콤푸레셔를 통해 다시 한번 압축 공기 효율성과 가용성의 한계를 뛰어 넘었습니다. 이러한 최적화된 시스템은 더 적은 에너지로 더 많은 압축 공기를 공급할 뿐만 아니라, 간편한 작동 및 유지보수 친화성을 뛰어난 다목적성 및 친환경적인 설계와 결합합니다.

ASD – 여러 가지 절감 효과

새롭게 개선된 ASD 시스템은 다양한 방식으로 에너지를 절약합니다. 더욱 정제된 SIGMA PROFILE 로터가 장착된 에어엔드는 산업용 PC 기반 SIGMA CONTROL 2 콤푸레셔 컨트롤러로 제어 및 모니터링됩니다. 이 첨단 컨트롤러는 압축 공기를 실제 공기 수요에 맞게 전달하고 Dynamic 제어 모드를 사용하여 비용을 유발하는 공회전 시간을 절대 최저치로 유지합니다.

완벽한 파트너

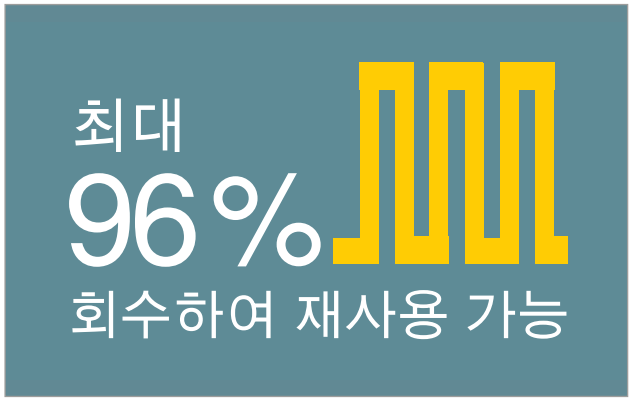
ASD 시리즈 로터리 스크류 콤푸레셔는 고효율 산업용 압축 공기 스테이션을 위한 완벽한 파트너입니다. 내부 SIGMA CONTROL 2 콤푸레셔 컨트롤러는 KAESER의 SIGMA AIR MANAGER 및 사내 중앙 제어 시스템과 같은 마스터 제어 시스템과 원활한 통합이 가능하도록 다양한 통신 채널을 제공합니다. 이는 전례 없는 수준의 효율성을 달성하는 데 도움이 됩니다.

속도 변환 컨트롤과 릴럭턴스 모터

이 새로운 동기 릴럭턴스 모터는 단일 구동 시스템에 비동기 및 동기 모터의 장점을 모두 결합했습니다. 모터는 알루미늄, 구리 또는 값비싼 희토류 자석을 사용하지 않으므로 내구성이 뛰어나고 정비하기가 편리합니다. 또한 이러한 기능적 원칙으로 모터 내 열손실을 최소화하여 베어링 온도를 현저히 낮추고 모터 및 베어링의 내구 수명을 연장합니다. 손실의 측면에서 볼 때 동기 릴럭턴스 모터는 완벽하게 일치하는 주파수 변환기와 함께 특히 부분 부하 범위에서 비동기 모터보다 훨씬 탁월한 성능을 제공합니다.

전자식 열 관리(ETM)

냉각 회로에 통합된 센서 제어식 온도 제어 밸브는 전기 모터로 구동되며 혁신적인 전자식 열 관리(ETM) 시스템의 핵심입니다. 새로운 SIGMA CONTROL 2 콤푸레셔 컨트롤러는 흡입 공기와 콤푸레셔 온도를 모니터링하여 다양한 대기 습도 조건에서도 응축수 형성을 방지합니다. EMT 시스템은 동적으로 유체 온도를 제어하여 최대한 낮게 유지함으로써 에너지 효율성을 크게 높입니다. 작업자는 또한 이 시스템으로 특정 요구 사항에 더 맞도록 열 회수 시스템을 조정할 수 있습니다.



왜 열 회수가 옳은 선택일까요?

사실 이 질문은 '열을 회수하지 않을 이유가 있을까요?'로 바뀌어야 합니다. 놀랍게도, 콤푸레셔에 공급되는 전기 에너지의 최대 100%가 열로 변환됩니다. 이 에너지의 최대 96%는 가열 목적으로 회수하여 재사용할 수 있습니다. 이로써 1차적인 에너지 소모를 줄일 뿐만 아니라 기업의 총 에너지 균형을 개선할 수 있습니다.

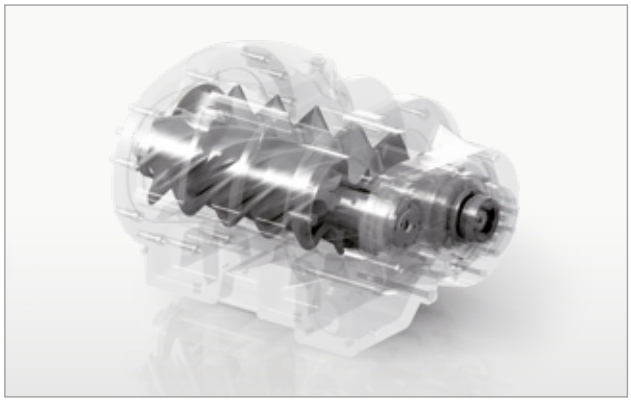
서비스 친화적인 디자인

이미지: ASD 60

SUPER PREMIUM EFFICIENCY
IE4
MOTOR
Log-in successful
Change password:
K00000100
Name:
Level:
5
Valid until:
02/20XX
esc
KAESER
RFID
SIGMA CONTROL 2
www.kaeser.com
KAESER

ASD 시리즈

탁월한 효율성



SIGMA PROFILE로 에너지 절감

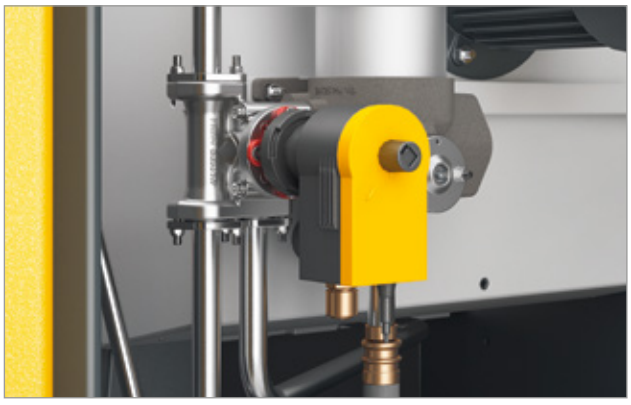
모든 ASD 시스템에는 Kaeser의 SIGMA PROFILE 로터가 장착된 고품질 에어엔드가 있습니다. 인상적인 성능을 위해 흐름이 최적화된 이러한 첨단 로터를 통해 ASD 시스템은 패키지 입력 비출력 측면에서 새로운 표준을 설정할 수 있습니다.

SIGMA CONTROL 2: 최적의 효율성

내부 SIGMA CONTROL 2 컨트롤러는 항상 효율적인 콤푸레셔 제어와 모니터링을 보장합니다. 대형 디스플레이와 RFID 리더는 명확한 통신과 최대의 보안성을 보장합니다. 가변 인터페이스는 원활한 네트워킹 기능을 보장하고, SD 카드 슬롯 설치로 빠르고 쉬운 업데이트가 가능합니다.

미래의 기술이 여기에 있습니다. IE4 모터

현재 KAESER는 콤푸레셔에 슈퍼 프리미엄 효율 IE4 모터를 표준으로 장착하여 최대 성능 및 에너지 효율성을 제공하는 유일한 압축 공기 시스템 공급업체입니다.

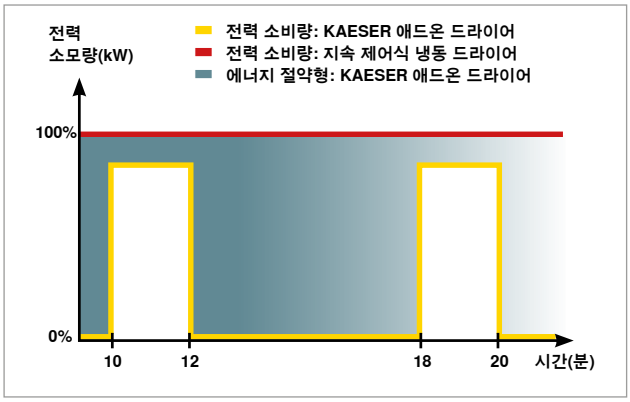


동적 온도 제어

혁신적인 전자식 열 관리(ETM) 시스템은 일반적인 작동 조건에 따라 유체 온도를 동적으로 제어합니다. 이것은 응축수 축적 방지를 확실히 보장할 뿐만 아니라 에너지 효율도 향상시킵니다.

ASD T 시리즈

애드온 드라이어 포함 고품질 압축 공기



에너지 절감 제어

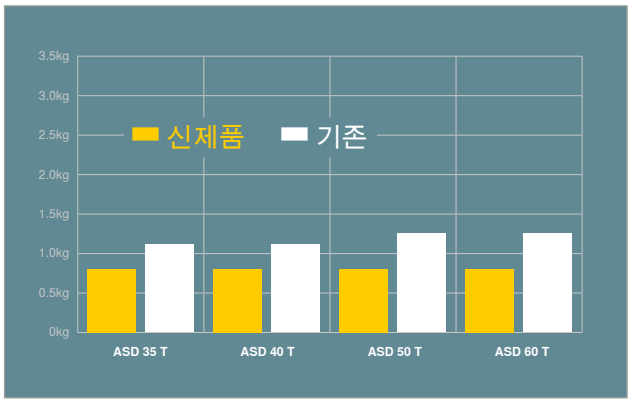
ASD T 장치의 일체형 냉동 드라이어는 에너지 절약 컨트롤을 통하여 고효율 성능을 제공합니다. 따라서 드라이어는 압축 공기 건조가 실제로 필요한 경우에만 작동되며, 결과적으로 최대 에너지 효율로 원하는 압축 공기 품질을 얻을 수 있습니다.

신뢰할 수 있는 Kaeser 원심 분리기

전자식 ECO-DRAIN 응축수 드레인이 장착된 KAESER 원심 분리기는 냉동 드라이어 업스트림에 설치되어 주변 온도와 습도가 높은 상황에서도 응축수를 안정적으로 사전 분리하고 배출합니다.

ECO-DRAIN이 장착된 냉동 드라이어

또한 냉동 드라이어에는 레벨 제어식 에코 드레인 전자식 응축수 드레인이 포함되어 있어, 솔레노이드 벨브 제어를 사용하는 장치에서 발생하는 압축 공기 손실을 안정적으로 제거합니다. 이는 에너지를 절감하고, 작동 신뢰성을 크게 높입니다.



냉매제 용량 감소

새로운 ASD T 장치의 냉동 드라이어는 이전 모델보다 냉매제가 약 36% 적게 소요됩니다. 이는 비용을 절감할 뿐만 아니라 훨씬 더 환경 친화적입니다.

이미지: ASD 60 T

고효율 드라이브 시스템: 효율성 등급 IES2

새로운 EN 50598 표준

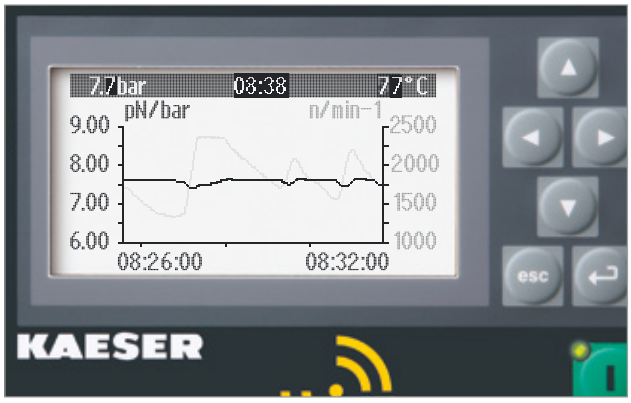
European Ecodesign Standard EN 50598은 전기로 구동하는 생산 기계 구동 시스템의 요구 사항을 정의하고 있습니다. 이 표준은 필수 시스템 효율 수준을 명시하고, 모터 및 주파수 변환기의 손실을 고려합니다. 벤치마크와 비교하여 20% 낮은 손실로, KAESER 시스템은 이 표준을 손쉽게 충족합니다.

에너지 효율의 극대화

ASD 시리즈의 주파수 제어 시스템의 경우, KAESER는 EN 50598에 따라 구동 시스템에서 가능한 최고 수준의 효율성을 나타내는 IES2 효율성 표준을 충족합니다. IES2 표준은 벤치마크에 비해 20% 더 낮은 손실을 나타냅니다.

ASD (T) SFC 시리즈

동기 릴럭턴스 모터를 장착한 속도 제어식 콤푸레셔



정밀한 압력 제어

압력에 따라 제어 범위 내에서 유량을 조절할 수 있습니다. 작동 압력은 ±0.1bar 이내로 일정하게 유지됩니다. 이를 통해 최대 압력을 줄일 수 있어 결과적으로 에너지와 비용을 절약할 수 있습니다.

내구성 및 용이한 서비스

내구성 및 용이한 서비스: 동기 릴럭턴스 모터의 로터에는 알루미늄, 구리 또는 희토류 자성 물질이 포함되어 있지 않습니다. 따라서 비동기 모터처럼 베어링 및 로터를 교체하기가 쉽습니다. 이러한 기능적 원칙으로 모터의 열 손실을 최소화하여 베어링 온도를 현저히 낮춤으로써 모터 및 베어링의 내구 수명을 연장합니다.

별도의 SFC 제어 캐비닛

SFC 주파수 변환기는 콤푸레셔의 열로부터 보호하기 위해 자체 제어 캐비닛에 들어 있습니다. 별도의 팬이 항상 최적의 작동 온도를 유지하여 최대 성능과 긴 내구 수명을 보장합니다.

EMC 인증 완성 시스템

클래스 A1 산업용 전원 공급장치에 대한 EMC 지침 EN 55011에 따라 SFC 제어 캐비닛과 SIGMA CONTROL 2 컨트롤러가 개별 구성 요소 및 완성 시스템으로서 테스트되고 인증된 것은 물론입니다.

ASD (T) SFC 시리즈

주파수 제어식 동기 릴럭턴스 모터로 최대의 효율성 달성

고효율 동기 릴럭턴스 모터

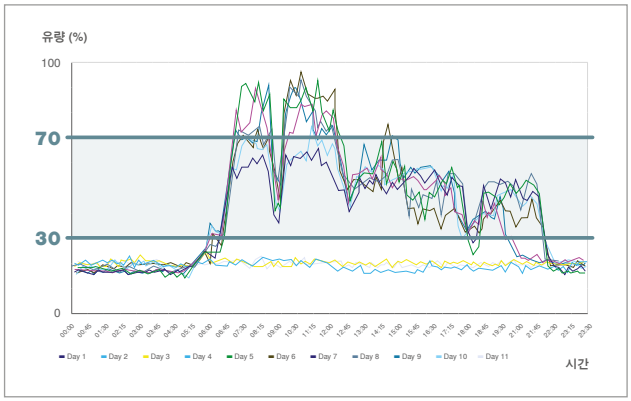
이 모터 제품군은 단일 구동 시스템에 비동기 및 동기 모터의 장점을 모두 결합했습니다. 로터에는 알루미늄, 구리 또는 희토류 자성 물질이 포함되어 있지 않습니다. 전기 강판으로 제작되어 특별한 프로파일을 가지며 직렬로 배열됩니다. 따라서 드라이브는 우수한 내구성뿐 아니라 정비 용이성도 갖추고 있습니다.

고성능 주파수 변환기

Siemens 주파수 변환기에는 모터에 특별히 적용된 제어 알고리즘이 있습니다. KAESER는 서로 완벽하게 어울리는 이 주파수 변환기와 동기 릴럭턴스 모터를 장착하여 EN 50598 표준에 따른 최고의 IES2 시스템 효율 등급을 달성합니다.

릴럭턴스 모터의 작동 원리

동기 릴럭턴스 모터에서 토크는 자기 저항에 의해 발생합니다. 로터는 돌극이 있으며, 자기장 투과성이 높은 전기 강판 등의 연성 자기 재질로 제작됩니다.

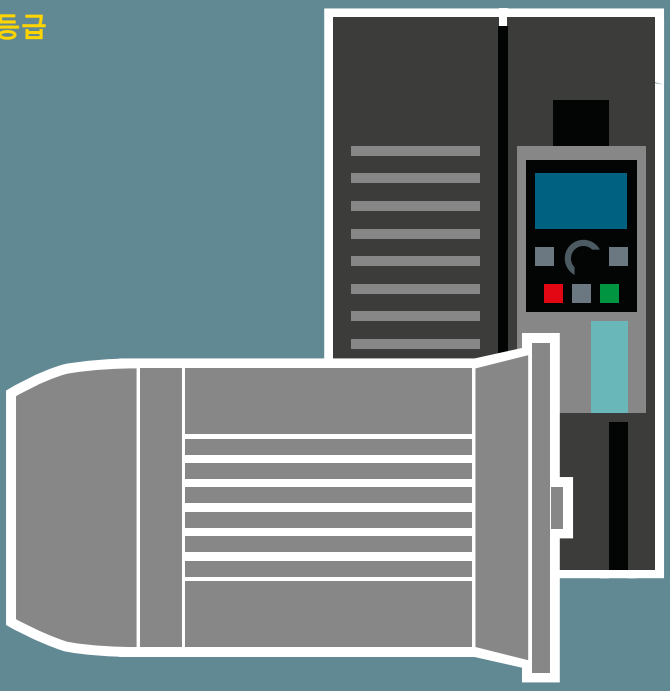


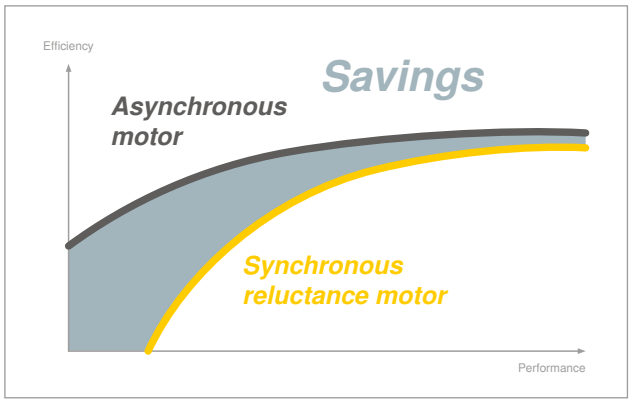
최저 운영 비용 - 독보적인 생산성

비동기 구동 모터가 장착된 시스템에 비해 특히 부분 부하 범위에서 상당히 큰 에너지 효율을 나타내기 때문에 상당한 에너지 절감이 가능합니다. 동기 릴럭턴스 모터의 낮은 관성 모멘트는 아주 짧은 주기 시간을 만들고, 따라서 기계와 전체 시스템의 생산성을 높입니다.

한눈에 보는 장점

- 최고의 시스템 효율성: IEC 50598에 따른 IES2 등급
- 모든 제어 범위에서 최대의 에너지 효율 제공
- 손쉬운 정비가 가능한, 내구성 있는 구동 시스템
- 첨단 구동 시스템
- 최저 운영 비용, 높은 생산성, 가용성
- Industrie 4.0 호환
- EMC 인증 완성 시스템



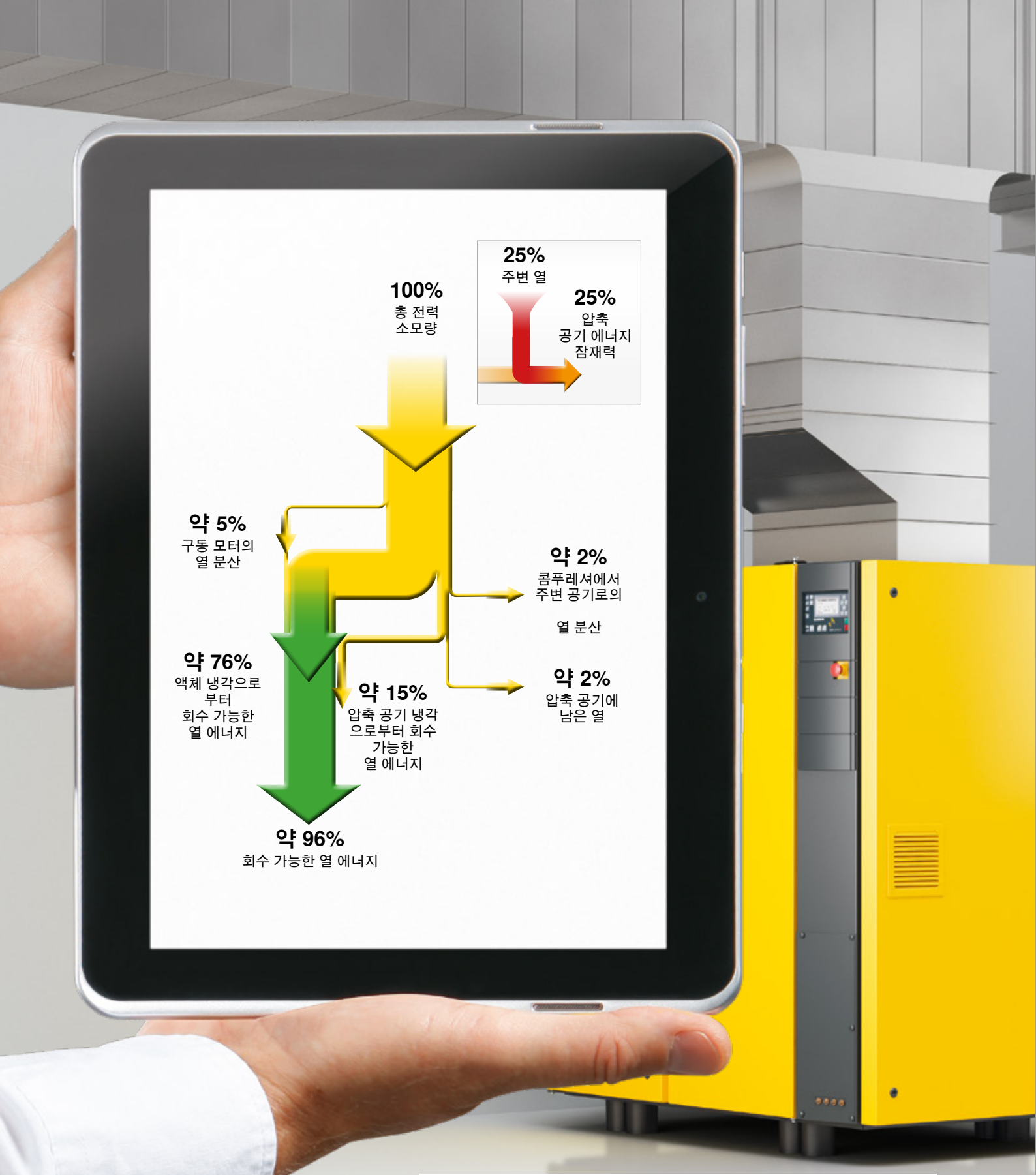


속도 변환 컨트롤 및 동기 릴럭턴스 모터를 장착한 콤푸레셔의 용도

최근 연구에 따르면 일반적인 압축 공기 소비 프로파일은 최대치의 30~70%입니다. 이 구간에서 속도 변환 컨트롤과 동기 릴럭턴스 모터가 장착된 로터리 스크류 콤푸레셔는 부분 부하 범위의 에너지 효율 면에서 이점을 충분히 입증할 수 있습니다.

부분 부하 작업에서 높은 효율

부분 부하 범위에서 동기 릴럭턴스 모터는 비동기 모터보다 크게 높은 효율을 달성합니다. 기존 속도 가변 시스템과 비교하여 최대 10% 더 절약이 가능합니다.



연료 오일의 고온 공기 열 회수 절감액 계산 예(ASD 60)

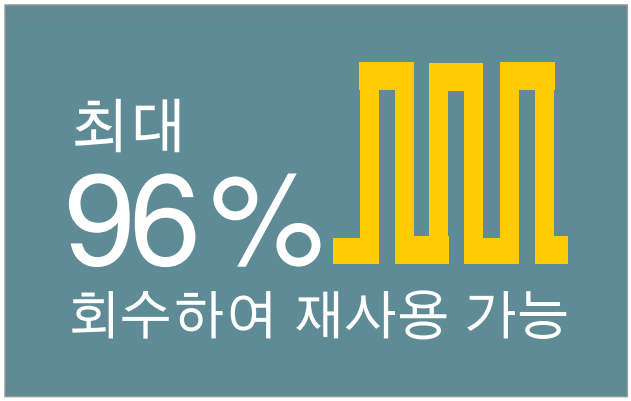
사용 가능한 최대 열 용량:	**34.9 kW**
연료 오일 리터당 발열량:	**9.86kWh/l**
연료 오일 가열 효율:	**90%(0.9)**
연료 오일 리터당 가격:	**€ 0.60/l**

비용 절감: $\frac{\text{연간 34.9 kW x 2000h}}{\text{0.9 x 9.86kWh/l}}$ **x € 0.60/l = 연간 € 4,719**

열 회수에 대한 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.
http://www.kaeser.com/products/rotaryscrewcompressors/heatrecovery/

열 회수 시스템

경제적인 난방



열 회수는 간단한 원리로 작동합니다.

놀랍게도, 콤푸레셔에 공급되는 전기 구동 에너지의 100%가 열 에너지로 변환됩니다. 이 에너지의 최대 96%는 가열 목적으로 회수하여 재사용할 수 있습니다. 이러한 잠재력을 활용하십시오!

뜨거운 배출 공기로 공간 가열

단순해진 가열: 고잔류 스러스트 방사형 팬 덕분에 따뜻한 배출 공기가 덕트를 통해 가열이 필요한 공간으로 쉽게 전달될 수 있습니다. 이 간단한 공정은 자동 온도 조절 장치로 제어됩니다.

공정, 난방, 상수

플레이트형* 열 교환기 시스템 덕분에 콤푸레셔 배기열은 최고 +70 °C의 온수를 생성하는 데 사용할 수 있습니다. 이는 다양한 응용 분야에 활용할 수 있습니다. 요청 시 더 높은 온도도 가능합니다.

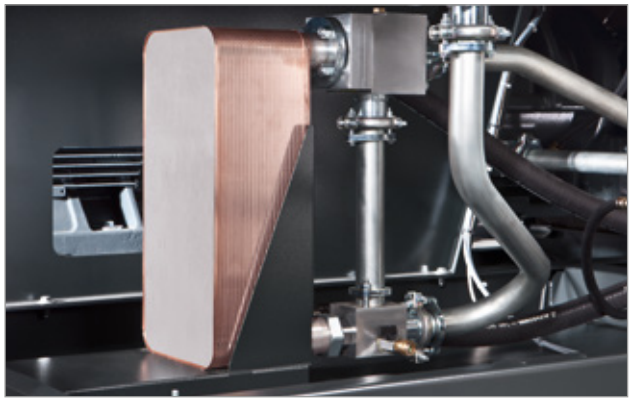
*) 옵션으로 패키지 내에 통합 가능

깨끗한 온수

다른 수처리 회로에 연결되지 않은 경우, 특수 안전 열 교환기는 예를 들어 식품 산업의 세척수에 필요한 수준과 같이 최고 수준의 물 순도 요건을 충족합니다.

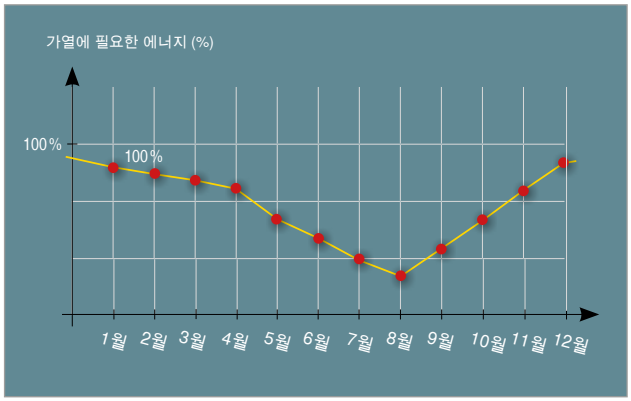
열 회수

에너지 절약, 다목적성 및 유연성



PTG 플레이트형 열 교환기 시스템

PTG 플레이트형 열 교환기는 압착된 스테인리스 강판 패키지로 구성됩니다. 이 제품은 탁월한 열교환 특성과 매우 컴팩트한 디자인을 결합합니다. PTG 열 교환기는 기존 온수 공급 시스템에 통합할 수 있으며 산업용으로 적합합니다.



일년 내내 필요한 가열 에너지

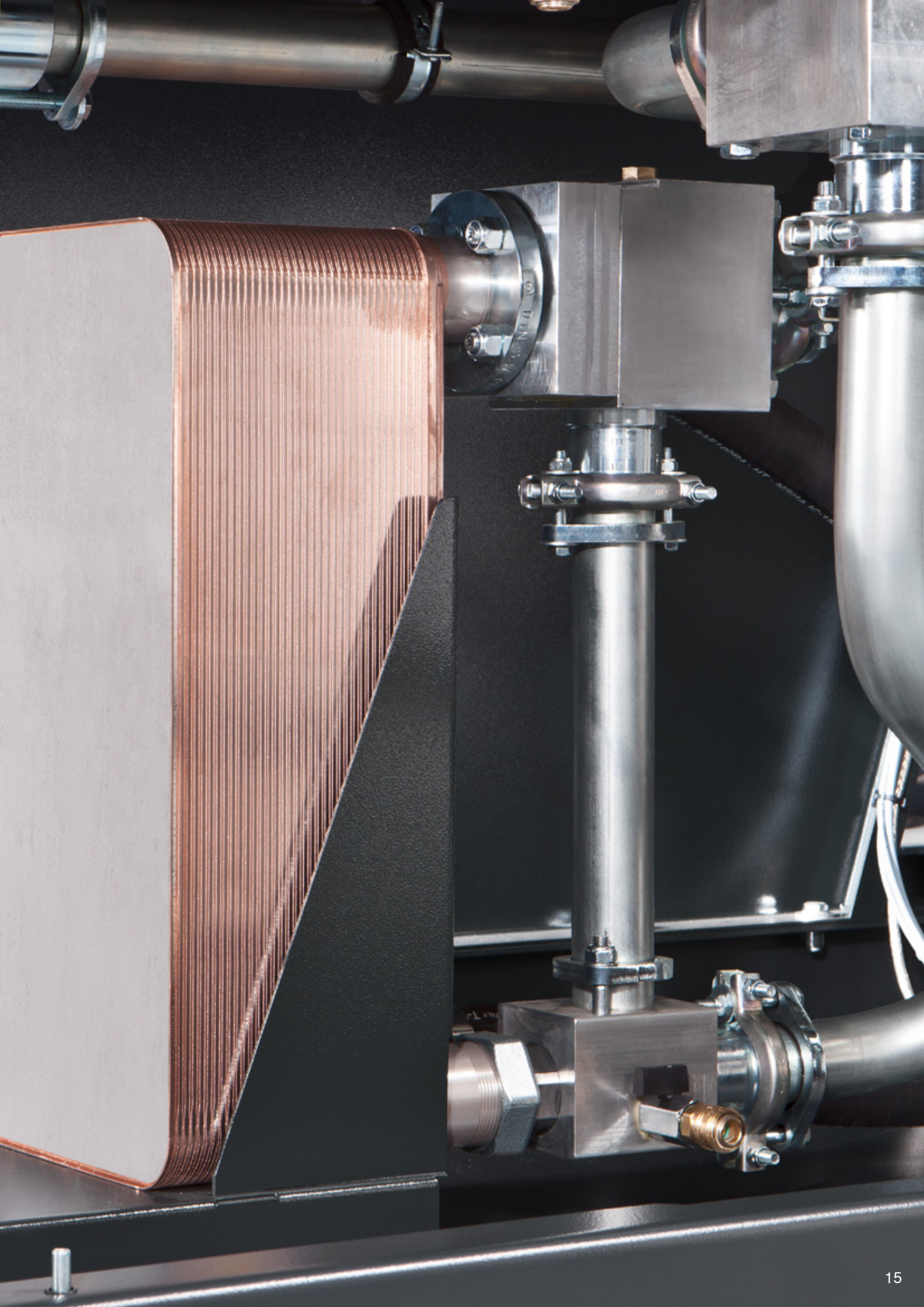
겨울철에 난방이 필요하다는 것은 말할 필요도 없지만 봄과 가을 같은 기간에도 어느 정도 난방이 필요합니다. 이는 가열을 위한 에너지가 실제로 연간 2000시간 가량 필요하다는 것입니다.

에너지 자원 보존

에너지 비용이 지속적으로 상승하는 상황에서 에너지 자원 보존은 환경 보호뿐만 아니라 경제적 이유에서도 꼭 필요합니다. 콤푸레셔로 회수한 열은 겨울철 공간 난방 뿐 아니라 기타 공정에 사용 시 1년 내내 에너지 비용을 절감할 수 있습니다.

가열 시스템에 열 공급

콤푸레셔에 원래 공급한 에너지를 최대 76%까지 회수하여 온수 시스템 및 용수 시설에 다시 사용할 수 있습니다. 이는 가열에 필요한 기본적인 에너지 소모를 크게 감소시킵니다.



장비

전체 시스템

즉시 사용 가능, 완전 자동, 매우 조용한 가동, 진동 감쇠, 모든 패널에 파우더 코팅 처리. +45°C까지의 주변 온도에서 사용 가능합니다.

방음

겹판 미네랄 울로 라이닝을 한 패널

진동 감쇠

금속 요소를 사용하여 이중 차단된 진동 방지 마운트.

에어엔드

에너지 절약형 SIGMA PROFILE이 장착된 1단 KAESER 정품 에어엔드와 최적의 로터 냉각을 위한 냉각 유체 분사, 1:1 직결 드라이브.

드라이브

기어링 없이도 매우 유연한 다이렉트 이음쇠

전기 모터

슈퍼 프리미엄 효율 IE4 구동 엔진이 장착된 표준 시스템, 고품질 독일 제조 제품, IP 55, 추가 예비 용량을 위한 ISO F 등급 절연, 모터 모니터링용 Pt100 온도 센서, 외부 윤활 베어링.

SFC 옵션

동기 릴럭턴스 모터, 고품질 독일 제조 제품, IP 55, Siemens 주파수 변환기 포함, IES2 시스템 효율성 등급 충족, 외부 윤활 모터 베어링.

전기 구성품

IP54 제어 캐비닛, 제어 변환기, Siemens 주파수 변환기, 환기 시스템용 유한 플로팅 접점.

냉각 유체와 공기 흐름

건조 공기 필터, 공압 흡입구 및 환기 밸브, 3단 분리 시스템의 냉각 유체 저장조, 안전 밸브, 최소압력 체크밸브, 전자식 열 관리(ETM), 냉각 유체 회로의 Eco 유체 필터, 완전한 배관 처리, 유연한 라인 연결.

냉각

공냉식, 압축 공기 및 냉각 유체용 별도 알루미늄 쿨러, 별도 전기 모터가 있는 방사형 팬, 전자식 열 관리(ETM).

냉동 드라이어

CFC 없음, R-513A 냉매제, 완전히 절연됨, 밀폐된 냉매제 회로, 에너지 절약을 위한 차단 기능이 있는 스크롤 냉동 콤푸레셔, 고온 가스 우회 제어, 전자식 응축수 드레인, 업스트림 원심 분리기.

열 회수(HR)

옵션으로 통합형 열 회수 시스템(플레이트형 열 교환기)과 함께 사용 가능.

SIGMA CONTROL 2

"신호등 불빛" LED 표시는 작동상태를 한눈에 볼 수 있게 해주고, 읽기 쉽게 표시되며, 선택 가능한 언어가 30여개이고, 소프트 터치 키 아이콘, 완전 자동으로 모니터링 및 제어됩니다. Dual, Quadro, Vario, Dynamic, Continuous 제어를 표준으로 선택할 수 있습니다. 이더넷 인터페이스, 추가적인 통신 인터페이스 옵션: Profibus DP, Modbus, Profinet 및 DeviceNet, 데이터 로깅과 업데이트를 위한 SD 카드 슬롯, RFID 리더, 웹 서버.

SIGMA AIR MANAGER 4.0

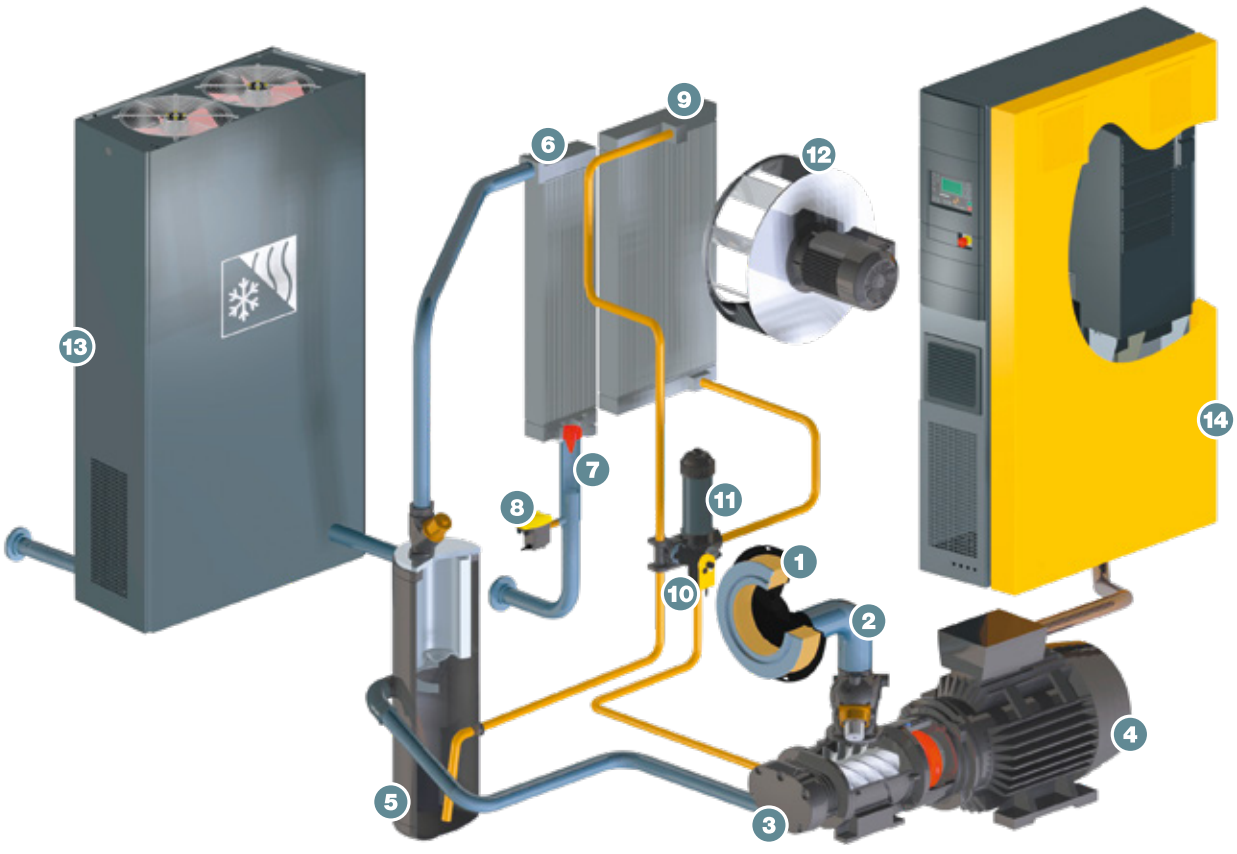
더욱 개선된 적응형 3-D^{advanced} 컨트롤은 다양한 작동 옵션을 예측해 계산하고 비교하며 적용 분야의 특정 요구 사항에 적합한 가장 효율적인 방법을 선택합니다. 이를 기반으로, SIGMA AIR MANAGER 4.0은 현재 압축 공기 수요에 대응하여 유량과 콤푸레셔 에너지 소비를 지속적으로 조정합니다. 이러한 최적화는 적응형 3-D^{advanced} 컨트롤과 함께 멀티코어 프로세서가 탑재된 통합 산업용 PC를 통해 달성되었습니다. 또한, SIGMA NETWORK 버스 컨버터(SBC)는 시스템을 특정한 사용자 요구 사항을 충족하도록 개별 맞춤 설정할 수 있는 여러 기회를 제공합니다. SBC는 SIGMA NETWORK 포트 뿐만 아니라 디지털 및 아날로그 입출력 모듈도 설비할 수 있어서 압력, 유량, 압력 노점, 성능 또는 경보 메시지 정보의 원활한 표시가 가능합니다.

가동 원리

에어엔드(3)는 전기 모터(4)에 의해 구동됩니다. 압축 프로세스 중에 주로 냉각 목적으로 분사된 유체는 유체 분리기(5) 내부에서 한번 더 공기로부터 분리됩니다. 통합 팬은 콤푸레셔 패키지를 냉각시키며, 오일 쿨러와 압축 공기 애프터쿨러(6 및 9)를 통과하는 필요한 냉각 공기의 흐름을 제공합니다.

컨트롤러는 시스템이 정의된 압력 한계 내에서 압축 공기를 생성하도록 합니다. 안전 기능은 자동 차단을 통해 주요 시스템 장애가 발생한 경우 콤푸레셔를 보호합니다.

(1) 흡입구 필터
(2) 흡입 밸브
(3) SIGMA PROFILE 에어엔드
(4) IE4 구동 모터
(5) 유체 분리 탱크
(6) 압축 공기 애프터쿨러
(7) KAESER 원심 분리기
(8) ECO-DRAIN 응축수 배출 장치
(9) 유체 쿨러
(10) 전자식 열 관리
(11) ECO 유체 필터
(12) 방사형 팬
(13) 추가 냉동식 드라이어
(14) SFC 주파수 변환기가 통합된 제어 캐비닛



기술 사양

표준 버전

모델	게이지 작동 압력 bar	유량, *) 게이지 작동 압력에서의 전체 시스템 m³/min	최대 게이지 압력 bar	구동 모터 정격 출력 kW	치수 W x D x H mm	압축 공기 연결부	음압 레벨 **) dB(A)	질량 kg
ASD 35	7.5	3.16	8.5	18.5	1460 x 900 x 1,530	G 1¼	66	610
	10	2.63	12					
ASD 40	7.5	3.92	8.5	22	1460 x 900 x 1,530	G 1¼	67	621
	10	3.13	12					
	13	2.58	15					
ASD 50	7.5	4.58	8.5	25	1460 x 900 x 1,530	G 1¼	67	697
	10	3.85	12					
	13	3.05	15					
ASD 60	7.5	5.53	8.5	30	1460 x 900 x 1,530	G 1¼	69	712
	10	4.49	12					
	13	3.71	15					

속도 변환 컨트롤 장착 SFC 버전

모델	게이지 작동 압력 bar	유량, *) 게이지 작동 압력에서의 전체 시스템 m³/min	최대 게이지 압력 bar	구동 모터 정격 출력 kW	치수 W x D x H mm	압축 공기 연결부	음압 레벨 **) dB(A)	질량 kg
ASD 35 SFC	7.5	0.88~4.00	8.5	18.5	1540 x 900 x 1,530	G 1¼	67	700
ASD 40 SFC	7.5	1.05~4.64	8.5	22	1540 x 900 x 1,530	G 1¼	68	710
ASD 50 SFC	7.5	1.07~5.27	8.5	25	1540 x 900 x 1530	G 1¼	68	755
	10	1.00~4.58	13					
	13	0.93~3.82	13					
ASD 60 SFC	7.5	1.26~6.17	8.5	30	1540 x 900 x 1530	G 1¼	70	795
	10	1.00~4.76	15					
	13	0.93~4.14	15					

***)** 유량, ISO 1217에 따른 전체 시스템: 2009 Annex C/E, 흡입구 압력 1bar(a), 냉각 및 공기 흡입구 온도 +20°C
****)** ISO 2151 및 기본 표준 ISO 9614-2에 따른 음압 레벨, 공차: ± 3 dB (A)
*****)** 주변 온도 +20°C 및 상대 습도 30%에서의 전력 소비[kW]*

통합형 냉동 드라이어 장착 T-버전(냉매제 R-513A)

모델	게이지 작동 압력	유량 *) 게이지 작동 압력에서의 전체 시스템	최대 게이지 압력	구동 모터 정격 출력	냉동 드라이어 모델	치수 W x D x H	압축 공기 연결부	음압 레벨 **)	질량
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
ASD 35 T	7.5	3.16	8.5	18.5	ABT 60	1770 x 900 x 1,530	G 1¼	66	705
	10	2.63	12						
ASD 40 T	7.5	3.92	8.5	22	ABT 60	1770 x 900 x 1,530	G 1¼	67	716
	10	3.13	12						
	13	2.58	15						
ASD 50 T	7.5	4.58	8.5	25	ABT 60	1770 x 900 x 1,530	G 1¼	67	792
	10	3.85	12						
	13	3.05	15						
ASD 60 T	7.5	5.53	8.5	30	ABT 60	1770 x 900 x 1,530	G 1¼	69	807
	10	4.49	12						
	13	3.71	15						

속도 변환 컨트롤 및 통합형 냉동 드라이어 장착 T SFC 버전

모델	게이지 작동 압력	유량 *) 게이지 작동 압력에서의 전체 시스템	최대게이지압력	구동 모터 정격 출력	냉동 드라이어 모델	치수 W x D x H	압축 공기 연결부	음압 레벨 **)	질량
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
ASD 35 T SFC	7.5	0.88~4.00	8.5	18.5	ABT 60	1850 x 900 x 1,530	G 1¼	67	795
ASD 40 T SFC	7.5	1.05~4.64	8.5	22	ABT 60	1850 x 900 x 1,530	G 1¼	68	805
ASD 50 T SFC	7.5	1.07~5.27	8.5	25	ABT 60	1850 x 900 x 1,530	G 1¼	68	850
	10	1.00~4.58	13						
	13	0.93~3.82	13						
ASD 60 T SFC	7.5	1.26~6.17	8.5	30	ABT 60	1850 x 900 x 1,530	G 1¼	70	890
	10	1.00~4.76	15						
	13	0.93~4.14	15						

추가 냉동 드라이어의 기술 사양

모델	냉동 드라이어 전력 소비	압력 노점	냉매	냉매 충전	지구 온난화 지수	이산화탄소(CO_2) 환산	밀폐 냉매 회로
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 60	0.89	+3	R-513A	0.75	631	0.47	–

세계를 무대로

전 세계에서 가장 큰 콤푸레셔, 블로워 및 압축 공기 시스템 공급업체 중 하나인 KAESER KOMPRESSOREN은

전 세계 140여 개국에 전액 출자 자회사 및 공인 유통 파트너를 통한 광범위한 네트워크를 통해 고객 여러분을 만나고 있습니다.

혁신적이고 효율적이며 신뢰할 수 있는 제품 및 서비스 제공을 통해 KAESER KOMPRESSOREN에서는 경험이 많은 컨설턴트와 엔지니어가 고객과 긴밀하게 협력하며 성능과 효율의 경계를 계속 넓혀가는 진취적인 시스템 개념을 개발하여 고객의 경쟁력 강화를 돕습니다. 또한, 산업을 선도하는 이 시스템 제공업체의 수십 년에 걸친 지식과 전문성을 모든 고객이 각각 KAESER 그룹의 전 세계 선진 컴퓨터 네트워크를 통해 이용할 수 있습니다.

KAESER의 전세계 서비스 조직에서는 이러한 이점을 결합하여 모든 제품이 항상 최고 성능으로 작동하여 최적의 효율성과 최대 가용성을 제공하도록 합니다.

ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
ISO 50001:2018
www.tuv.com
ID 9108616471

캐져 콤푸레셔㈜ 한국지사
(17812)경기도 평택시 청북읍 현곡산단로22 (현곡지방산업단지내)
T : 031-681-6216~7 F : 031-681-6239 Service hotline : 82-31-682-6383~4

캐져 콤푸레셔㈜ 부산사무소
(46721) 부산광역시 강서구 유통단지1로 41. 130동 120호 (부산 티플렉스)
T : 051-796-2756 F : 051-796-2757 Service Hotline: 82-51-796-2756

international : www.kaeser.com e-mail : info.korea@kaeser.com

P-651/2KP 사양은 사전 예고 없이 변경될 수 있습니다. .1/23