

KAESER
COMPRESSORS®



로터리 스크류 콤푸레셔

SX-HSD 시리즈

세계적 명성의 SIGMA PROFILE 
유량 0.25~87.6m³/min, 압력 5.5~15bar

www.kaeser.com

KAESER KOMPRESSOREN – 세계적인 압축 공기 시스템 공급업체

Carl Kaeser Sr.는 1919년에 Coburg 마을의 기계 작업장에서 회사를 설립했으며, 1948년에 왕복식 컴프레서 제조를 시작하기로 결정한 이후 Kaeser는 세계적인 압축 공기 시스템 제조업체가 되었습니다. 1970년대에는 에너지 절약형 SIGMA PROFILE을 사용하는 로터리 스크류 컴프레서를 개발하면서 또 한 번의 획기적 발전을 이루었으며, 이로 인해 회사는 세계 최고의 컴프레서 제조업체로서 현재 위치를 달성했습니다.

KAESER KOMPRESSOREN은 현재 전 세계적으로 약 7,000명의 직원을 고용하고 있습니다. 회사가 전 세계 거의 모든 곳으로 컴프레서 및 압축 공기 처리 장치를 수출하는 가장 크고 성공적인 압축 공기 시스템 제조업체가 될 수 있었던 것은 직원들의 헌신과 기술 덕분입니다.

독일 Coburg, 주 생산공장

Coburg 소재 KAESER 본사에는 약 2,000명이 고용되어 있습니다. 다양한 컴프레서들은 150,000m²에 달하는 생산 설비에서 생산되고 있습니다. 전세계 어디에서나 보실 수 있는 KAESER 그룹 내의 지사들은 최신 정보와 기술력으로 연결되어 있습니다.



목차

KAESER KOMPRESSOREN – 세계적인 압축 공기 시스템 공급업체	2-3
보다 적은 에너지로 더 많은 압축 공기를 제공	4-5
벨트 구동식 KAESER 로터리 스크류 콤푸레셔	6-7
KAESER 로터리 스크류 콤푸레셔 - 전체 시스템	8-9
1:1 직결 드라이브식 KAESER 로터리 스크류 콤푸레셔	10-11
KAESER 로터리 스크류 콤푸레셔 – 냉동 드라이어 장착형 모듈식 설계	12-13
SIGMA FREQUENCY CONTROL이 장착된 KAESER 로터리 스크류 콤푸레셔	14-15
SIGMA CONTROL 2	16-17
정보 기술 – 맞춤형 시스템 솔루션	18-19
최고의 품질과 정밀한 가공	20-21
전문가의 조언과 전문적인 고객 관리: KAESER AIR SERVICE	22-23
점점 더 많은 사용자들이 선택하는 KAESER Kompressoren	24-25
기술 사양	26-35

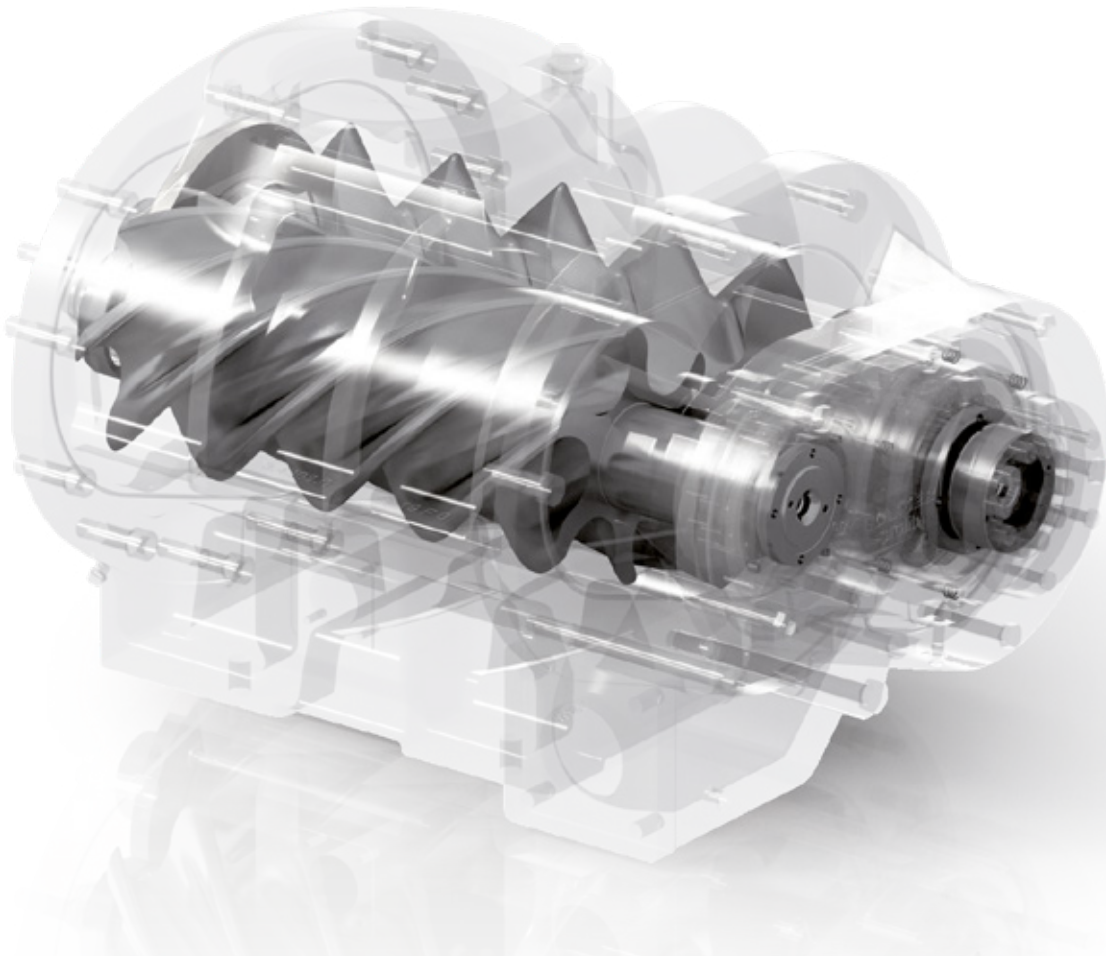


더 적은 에너지로 더 많은 압축 공기 제공

KAESER SIGMA PROFILE

KAESER SIGMA PROFILE은 KAESER에서 개발된 이후로 지속적인 품질향상을 이루었으며, 기존 방식의 로터리 스크류 프로파일과 비교하여 최고 15%까지 전력비 절감이 가능합니다. KAESER 로터리 스크류 에어엔드에는 이 같은 에너지 절약형 로터가 장착되어 있으며, 최적의

작동점에서 작동할 때 최대의 에너지 효율성을 보장하도록 설계되었습니다. 넉넉한 사이즈로 정밀하고 견고하게 생산된 롤러 베어링, 최소 공차는 긴 수명과 뛰어난 신뢰성을 보장합니다.



SIGMA PROFILE 로터가 장착된 에너지 절약형 로터리 스크류 에어엔드

특정 구동력을 사용하여 작은 에어엔드를 고속으로 회전시키거나 큰 에어엔드를 저속으로 회전시킬 수 있습니다. 이 중 크고 저속으로 회전하는 에어엔드가 더욱 효율적이며, 같은 전력에서 더욱 많은 용량의 압축 공기를 생산합니다.

이러한 이유로 KAESER는 최저속의 구동 속도에서 작동하는 최적화된 로터 프로파일과 함께 에어엔드를 장착합니다. 모든 KAESER 로터리 스크류 콤푸레서의 이러한 탁월한 에너지 절감 효과를 통해 초기 투자비용은 빠르게 회수됩니다.

에너지 절약형 SIGMA CONTROL 2 콤푸레셔 컨트롤러



SIGMA CONTROL 2 컨트롤 유닛은 압축 공기 생성 및 소비를 조정합니다. 이 첨단 시스템은 지능형 제어를 통해 특히 부분 부하 작업 동안의 비효율적인 에너지 사용을 방지합니다. KAESER는 가능한 모든 작동 요구 사항에 적합한 다양한 제어 모드를 제공합니다.

SIGMA CONTROL 2는 내부 콤푸레셔 컨트롤러에 대한 가능한 가장 높은 요구 사항을 충족하며, 첨단 산업용 컴퓨팅 기술을 기반으로 합니다. 컨트롤 유닛은 교체 가능한 입출력 모듈과 연결되어 있어 사용 가능한 모든 KAESER 로터리 스크류 콤푸레셔, 로터리 스크류 블로워, 왕복식 콤푸레셔 및 로터리 로브 블로워 시스템뿐만 아니라 외부 통신 시스템과 유연한 매칭도 가능합니다. 산업용 PC는 마지막 200개의 작업 이벤트를 저장할 수

있어 사용자와 KAESER Service가 결함을 빠르게 찾고 재현하는 데 도움이 됩니다. 또한 내장된 웹 서버를 사용하면 어떤 PC에도 작동 데이터, 유지보수 메시지 및 알람 메시지를 표시할 수 있습니다.

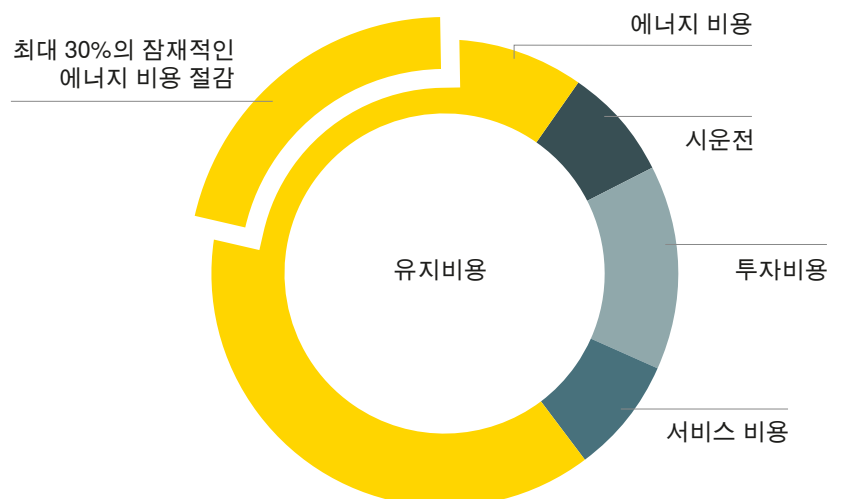
SIGMA CONTROL 2는 30개의 언어를 선택할 수 있으며 논리적인 메뉴 구조가 작업을 단순화합니다. 소프트웨어 업데이트와 작동 매개변수는 SD 카드 슬롯을 통해 신속하고 편리하게 업로드해 전송할 수 있습니다. 이는 서비스 비용을 최소화하며 SD 카드는 작동 데이터를 장기간 저장할 수 있습니다.

적은 유지비용

어떠한 콤푸레셔를 사용하든지 콤푸레셔 수명 전반에 걸쳐 발생하는 에너지 비용은 초기 투자비용의 몇 배를 초과하게 되므로, 구매 가격의 차이를 허위 절약으로 만들 수 있습니다. 효율성과 신뢰성은 압축 공기 생산의 생명이며, KAESER 콤푸레셔는 이를 높은 품질과 내구성 강한 부품으로 충족시킵니다. 에너지 절약형 KAESER 로터리 스크류 콤푸레셔는 사용자의 압축 공기 생산 비용을 현저히 절감시키는 데 기여합니다.

열 회수 시스템의 환경보호와 비용 절감의 이익:

콤푸레셔에 공급된 전기 에너지의 100%가 열로 변환되므로 압축 공기 생산 도중 생성되는 재사용 가능한 열은 상당한 절약 잠재력이 있습니다. 이 에너지는 실용적으로 사용 가능합니다. 실제로, 압축 공기 생산에 사용된 에너지의 96%까지는 재사용 가능하도록 잔존합니다. 이는 연간 금액으로 상당한 절감을 가져올 뿐 아니라, 이산화탄소 CO₂ 방출을 줄이는 데 도움이 됩니다. 콤푸레셔의 크기에 준하여 절감 효과를 볼 수 있으며 사용되는 에너지원(전기, 가스, 연료유)의 종류에 따라 달라질 수 있습니다. 많은 노후 콤푸레셔 모델을 열 회수 시스템으로 개량하는 것도 가능합니다.



최대 22kW의 벨트 드라이브가 장착된 KAESER 로터리 스크류 콤푸레셔

벨트 드라이브가 장착된 KAESER 로터리 스크류 콤푸레셔를 사용하여 효율과 안정성이 우수합니다. KAESER는 사실상 벨트 드라이브를 도입한 초창기의 콤푸레셔 제조업체 중 하나입니다. 자동 장력 조절 장치^{*)}는 벨트 구동이 KAESER 로터리 스크류 콤푸레셔의 전체 서비스 수명 동안 일관되게 높은 전달 효율을 달성하도록 보장합니다. 이는 유지보수 비용을 줄이는 동시에 기계의 수명주기 동안 구동 성능이 변하지 않도록 합니다.

또한 방음 인클로저가 가동 소음을 최소로 유지시켜 작동 중인 콤푸레셔 바로 옆에서 소리를 높이지 않고도 대화를 할 수 있습니다.

^{*)} SX 시리즈 모델에는 추가 장력 조절이 필요하지 않은 평 구동 벨트가 장착되어 있습니다.



자동 벨트 장력 조절

자동 벨트 장력 조절 장치가 장착된 고성능 V-벨트가 구동 엔진에서 에어엔드로의 효과적인 출력 전달을 보장합니다. 이는 에너지를 절약하고 콤푸레셔의 우수한 신뢰성에 기여합니다.



SIGMA CONTROL 2

내부 SIGMA CONTROL 2 컨트롤러는 항상 효율적인 콤푸레셔 제어와 모니터링을 보장합니다. 큰 표시 창과 RFID 리더기는 효과적인 통신과 최대의 보안성을 제공합니다. 다중 인터페이스는 특별한 유연성을 제공하고, SD 카드 슬롯 설치로 빠르고 쉬운 업데이트가 가능합니다.



SIGMA PROFILE 에어엔드

모든 벨트 구동 로터리 스크류 콤푸레셔의 핵심은 KAESER의 에너지 절약형 SIGMA PROFILE 로터가 장착된 새로운 고품질 에어엔드입니다. KAESER 에어엔드에는 흐름에 최적화된 로터가 장착되어 있어 전체 시스템에서 동급 최고의 패키지 입력 비출력에 크게 기여합니다.



이미지: SM 13 (IE4), SK 25 (IE3), SX 8 (IE3), ASK 28 (IE3)



유지보수 용이성

모든 유지보수 작업은 기계의 한 쪽에서 작업 할 수 있습니다. 왼쪽 하우징 커버는 쉽게 제거되므로 모든 구성품에 대한 접근성이 뛰어납니다.

(이미지의 SM 13T)

최대

96%

회수하여 재사용 가능

열 회수

모든 로터리 스크류 콤푸레서는 투입되는 전기 구동 에너지의 100%를 열에너지로 변환합니다. 이 에너지의 최대 96%는 가열 목적으로 회수하여 재사용할 수 있습니다. 이로써 1차적인 에너지 소모를 줄일 뿐만 아니라 회사의 총 에너지 균형을 개선합니다.



이미지: SXC 8, AIRCENTER SK 22(IE3), AIRCENTER SX 8(IE3), AIRCENTER SM 13(IE4)



순수 공기를 위한 KAESER FILTER 제품

가장 낮은 수준의 차압 덕분에 정품 KAESER FILTER (옵션)는 ISO 8573-1 표준에 따른 모든 순도 등급의 압축 공기를 효율적으로 보장하며 빠르고 깨끗한 필터 엘리먼트 교체가 가능합니다.

(이미지의 AIRCENTER SM 13)



서비스 친화적인 디자인

왼쪽 하우징 커버는 쉽게 제거되어 뛰어난 접근성으로 어느 곳에서든 서비스를 가능하게 합니다. 확인 창으로 장치가 작동하는 동안 편리하게 잔여량, 응축수 드레인 및 구동 벨트 장력을 점검할 수 있습니다.

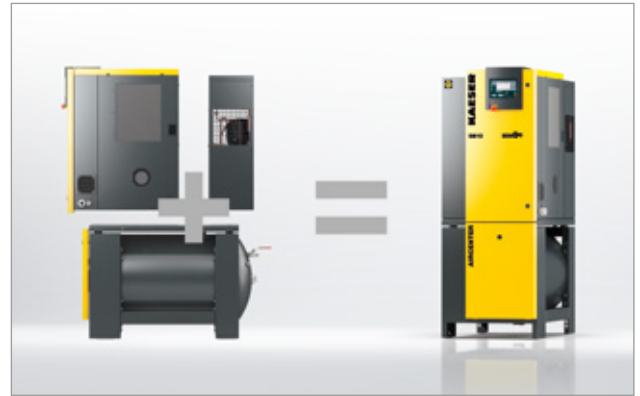
(이미지의 AIRCENTER SM 13)

최대 22kW의 올-인-원 KAESER 로터리 스크류 콤푸레셔

KAESER의 인텔리전트한 시스템 디자인은 콤푸레셔와 냉동 드라이어가 나뉘어져 독립적인 기능 모듈을 가지고 있습니다. 이를 통해 콤푸레셔 패키지 열로부터 드라이어를 보호하여 압축 공기 품질의 신뢰성을 높일 수 있습니다.

드라이어 셧-다운 특징(SXC 모델은 지원하지 않음)은 콤푸레셔 컨트롤러에서 선택 가능하며 콤푸레셔 작동에 연결되어 에너지 소비를 현저하게 줄여줍니다. 모든 구성품은 유지보수와 정비 작업에 용이하도록 넉넉한 크기로 되어 있습니다.

통합된 냉동 드라이어 덕분에 이 완벽한 압축 공기 스테이션은 고품질의 공기를 공급하는 동시에 부식 손상으로부터 장비를 보호합니다.



연결하여 바로 실행

전원과 공기 분배 네트워크를 이 완전한 소형 시스템에 연결하기만 하면 바로 작동 준비가 완료됩니다. 추가 설치 작업은 필요하지 않습니다.

(이미지의 SM 13 AIRCENTER)



SIGMA CONTROL 2 컨트롤러

내부 SIGMA CONTROL 2 컨트롤러는 항상 효율적인 콤푸레셔 제어와 모니터링을 보장합니다. 큰 표시 창과 RFID 리더기는 효과적인 통신과 최대의 보안성을 제공합니다. 다중 인터페이스는 특별한 유연성을 제공하고, SD 카드 슬롯 설치로 빠르고 쉬운 업데이트가 가능합니다.



SIGMA PROFILE 에어엔드

모든 벨트 구동 로터리 스크류 콤푸레셔의 핵심은 KAESER의 에너지 절약형 SIGMA PROFILE 로터가 장착된 새로운 고품질 에어엔드입니다. KAESER 에어엔드에는 흐름에 최적화된 로터가 장착되어 있어 전체 시스템에서 동급 최고의 패키지 입력 비출력에 크게 기여합니다.

최대 500kW의 1:1 드라이브가 장착된 KAESER 로터리 스크류 콤푸레셔

1:1 직결 드라이브를 사용하면 모터가 전달 손실 없이 커플링을 통해 직접 에어엔드를 구동합니다. KAESER KOMPRESSOREN에서 자체 개발 및 제조되어 정확하게 일치하고 최적으로 조정되는 에어엔드 덕분에 직결 드라이브 로터리 스크류 콤푸레셔가 뛰어난 성능을 제공하고 상당한 에너지 절약을 가능하게 합니다.

출력 전달 중 에너지가 전혀 손실되지 않습니다. 1:1 드라이브는 유지보수 비용을 절감하며 대형의 저속 에어엔드는 에너지를 추가적으로 절약합니다.

전자식 열 관리(ETM) 시스템은 동적으로 유체 온도를 조절합니다. 이는 에너지를 추가로 절약할 뿐만 아니라 응축수 형성 및 관련된 습기에 의한 손상을 막습니다.



에너지 절약형 1:1 드라이브

모터와 에어엔드는 커플링으로 연결되어 있고 하우징은 콤팩트하며 내구력이 좋아 유지보수가 거의 필요하지 않습니다. KAESER 직결 드라이브는 전달 손실이 발생하지 않으므로 에너지 소비가 확연히 줄어듭니다.



SIGMA CONTROL 2 컨트롤러

내부 SIGMA CONTROL 2 컨트롤러는 항상 효율적인 콤푸레셔 제어와 모니터링을 보장합니다. 큰 표시 창과 RFID 리더기는 효과적인 통신과 최대의 보안성을 제공합니다. 다중 인터페이스는 특별한 유연성을 제공하고, SD 카드 슬롯 설치로 빠르고 쉬운 업데이트가 가능합니다.



SIGMA PROFILE 에어엔드

모든 1:1 직결 드라이브 로터리 스크류 콤푸레셔의 핵심은 KAESER의 에너지 절약형 SIGMA PROFILE 로터가 장착된 새로운 고품질 에어엔드입니다. KAESER 에어엔드에는 흐름에 최적화된 로터가 장착되어 있어 전체 시스템에서 동급 최고의 패키지 입력 비출력에 크게 기여합니다.



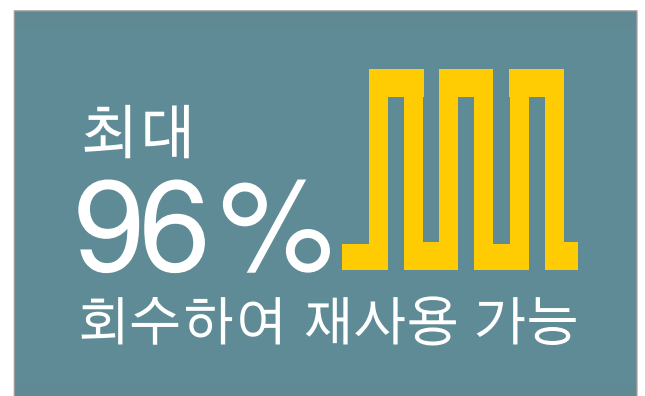
이미지: ASD 60 (IE4), ESD 375 (IE4)



필요한 온도 보장

혁신적인 전자식 열 관리(ETM) 시스템은 유체 온도를 자주 사용하는 작동 조건에 맞게 동적으로 제어하여 응축수 누적을 안정적으로 방지하고 에너지 효율성을 증대합니다.

(이미지의 ASD 60)



열 회수

모든 로터리 스크류 콤푸레서는 투입되는 전기 구동 에너지의 100%를 열에너지로 변환합니다. 이 에너지의 최대 96%는 가열 목적으로 회수하여 재사용할 수 있습니다. 이로써 1차적인 에너지 소모를 줄일 뿐만 아니라 회사의 총 에너지 균형을 개선합니다.



이미지: ASD 60 T (IE4), DSD 240 T (IE4)



미래를 위한 냉매

새로운 F-가스 규정 EU 517/2014는 불소 첨가 온실 가스의 방출을 최소화하여 지구 온난화 제한에 기여하기 위한 목적으로 제정되었습니다.

KAESER의 새로운 T-시스템은 R-513A 냉매를 사용하도록 설계되어 GWP(지구온난화지수) 값이 매우 낮습니다. 따라서 KAESER의 효율적인 드라이어들은 전체 수명 동안 미래에도 대비할 수 있습니다.

최대 132kW의 냉동 드라이어가 장착된 KAESER 모듈식 로터리 스크류 콤푸레셔

이 발전된 로터리 스크류 콤푸레셔는 다재다능하며 그 성능을 믿을 수 있고 매우 효율적입니다.

애드온 냉동 드라이어 모듈이 있는 완벽하고 경제적인 콤푸레셔 스테이션은 양질의 신뢰성 높은 압축 공기를 제공합니다.

콤푸레셔와 냉동 드라이어가 별개의 캐비닛에 설치되어 있어 드라이어가 콤푸레셔 패키지의 열 노출로부터 보호되며 신뢰성이 향상됩니다.

드라이어 섀다운 기능은 콤푸레셔 작동에 연결되어 있으며 에너지 소비를 현저하게 줄여줍니다.

(이미지 : CSD 105 T)



신뢰할 수 있는 KAESER 원심 분리기

전자식 ECO-DRAIN 응축수 드레인이 장착된 KAESER 원심 분리기 는 냉동 드라이어 업스트림에 설치되어 주변 온도와 습도가 높은 상황에서도 응축수를 안정적으로 사전 분리하고 배출합니다.

(이미지 : CSD 105 SFC)



SIGMA CONTROL 2 컨트롤러

내부 SIGMA CONTROL 2 컨트롤러는 항상 효율적인 콤푸레셔 제어와 모니터링을 보장합니다. 큰 표시 창과 RFID 리더기는 효과적인 통신과 최대의 보안성을 제공합니다. 다중 인터페이스는 특별한 유연성을 제공하고, SD 카드 슬롯 설치로 빠르고 쉬운 업데이트가 가능합니다.

SIGMA FREQUENCY CONTROL이 장착된 KAESER 로터리 스크류 콤푸레셔

KAESER의 SM SFC~HSD SFC 시리즈 콤푸레셔는 탁월한 효율성을 가진 속도 가변 로터리 스크류 콤푸레셔입니다. SM, SK, ASK SFC 모델은 최적의 출력 전달을 위한 KAESER의 자동 벨트 장력 조절로 최소의 벨트 유지보수만이 필요하도록 설계되었습니다. ASD SFC 시리즈 이상의 대형 모델에는 KAESER의 고효율 1:1 직결 드라이브 시스템이 장착되어 있습니다.

사이즈가 크고, 저속으로 회전하는 KAESER의 에너지 절약형 SIGMA PROFILE 로터를 장착한 에어엔드는 모든 제어 범위에서 우수한 성능을 나타냅니다.

SM SFC에서 HSD SFC 시리즈의 속도 가변 로터리 스크류 콤푸레셔는 모두 유지보수의 증가 없이 100%의 가동 주기로 작동할 수 있습니다.

주파수 제어 동기 릴렉턴스 모터가 장착된 시스템

ASD, BSD, CSD, CSDX 시리즈 모델에는 동기 릴렉턴스 모터가 장착되어 있습니다. 최근 연구에 따르면 일반적인 압축 공기 소비 프로파일은 최대치의 30~70% 범위입니다. 이 구간에서 속도 변환 컨트롤과 동기 릴렉턴스 모터가 장착된 로터리 스크류 콤푸레셔는 부분 부하에서 전부하까지 에너지 효율 면에서 이점을 제공할 수 있습니다.



부분 부하 가동에서 높은 효율

부분 부하 범위에서 동기 릴렉턴스 모터는 비동기 모터보다 크게 높은 효율을 달성합니다. 기존 속도 가변 시스템과 비교하여 최대 10% 더 절약이 가능합니다.



IEC 61800-9-2 표준

European Ecodesign Standard IEC 61800-9-2는 전기로 구동하는 생산 기계 구동 시스템의 요구 사항을 정의하고 있습니다. 이 표준은 필수 시스템 효율 수준을 명시하고, 모터 및 주파수 변환기의 손실을 고려합니다. 벤치마크와 비교하여 20% 낮은 손실로, KAESER 시스템은 이 표준을 손쉽게 충족합니다.



에너지 효율의 극대화

KAESER의 주파수 제어식 시스템은 IEC 61800-9-2에서 달성 가능한 최고 레벨을 나타내는 IES2 시스템 효율성 표준을 충족합니다. IES2 표준은 벤치 마크에 비해 20% 더 낮은 손실을 나타냅니다.

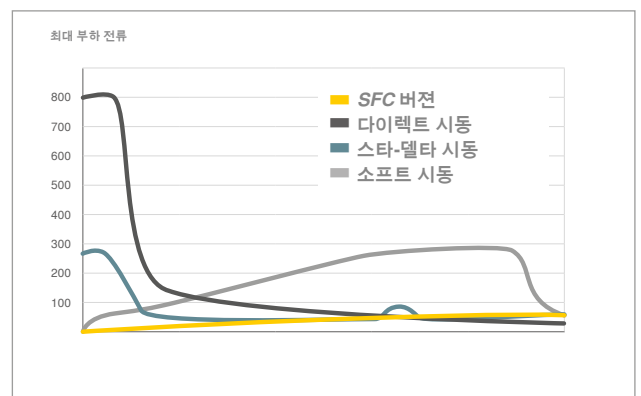


이미지: ASD 60 SFC (IES2), CSDX 140 SFC (IES2, IE4)



EMC 인증

클래스 A1 산업용 전원 공급장치에 대한 EMC 지침 EN 55011에 따라 SFC 제어 캐비닛과 SIGMA CONTROL 2 컨트롤러가 개별 구성 요소 및 완성 시스템으로서 테스트되고 인증된 것은 물론입니다.



전류 급등 없는 소프트 시동

모터 시동 전류를 전류 급등 없이 0에서부터 전부하까지 천천히 높이면 모터 시동 횟수(즉, 과열 없이 주어진 시간 내에 가능한 모터 시동 횟수)가 거의 무제한에 가까워 집니다. 지속적으로 변경되는 가속과 감속은 움직이는 구성품의 과부하를 크게 줄여줍니다.

내부 콤푸레셔 컨트롤러: SIGMA CONTROL 2

SIGMA CONTROL 2 컨트롤 유닛은 압축 공기의 생성과 소비를 조정합니다. 이 첨단 시스템은 지능형 제어를 통해 특히 부분 부하 작업 동안의 비효율적인 에너지 사용을 방지합니다.

SIGMA CONTROL 2는 내부 콤푸레셔 컨트롤러에 대한 가능한 가장 높은 요구 사항을 충족하며, 첨단 산업용 컴퓨팅 기술을 기반으로 합니다. 컨트롤 유닛은 교체 가능한 입출력 모듈과 연결되어 있어 사용 가능한 모든 KAESER 로터리 스크류 콤푸레셔 뿐만 아니라 외부 통신 시스템에 유연하게 적응할 수 있습니다.



문제 해결 지원

산업용 PC는 마지막 200개의 작업 이벤트를 저장할 수 있어 사용자와 KAESER Service가 결함을 빠르게 찾고 재현하는 데 도움이 됩니다. 또한 내장된 웹 서버를 사용하면 어떤 PC에도 작동 데이터, 유지보수 메시지 및 알람 메시지를 표시할 수 있습니다.



빠르고 편한 업데이트

소프트웨어 업데이트와 작동 매개변수는 SD 카드 슬롯을 통해 신속하고 편리하게 업로드해 전송할 수 있습니다. 이는 서비스 비용을 최소화하며 SD 카드는 작동 데이터를 장기간 저장할 수 있습니다.



국제적 사용을 위한 설계

SIGMA CONTROL 2는 30개의 언어를 선택할 수 있으며 논리적인 메뉴 구조가 작업을 단순화합니다.

SIGMA CONTROL 2 – 네트워크 가능

ASD-HSD 모델은 SIGMA CONTROL 2 컨트롤러를 통해 제어 시스템에 연결할 수 있습니다. SX-ASK 모델은 제어 시스템을 통해 SIGMA CONTROL 2 자체를 작동할 수 있는 추가 옵션이 있습니다.



이미지: 플러그인 통신 모듈

기능 키 상세

기본 기능



ON 키 – 녹색 LED – 콤퓨레서가 켜집니다 -> 자동 자체 제어 작동, LED가 '콤퓨레서 켜짐'을 나타냅니다.



OFF 키 – 콤퓨레서를 "닫니다".

"신호등" 기능



알람 아이콘 – 빨간색 LED – "콤퓨레서 알람"을 나타냅니다. 알람 발생 시 콤퓨레서가 정지됩니다.



통신 알람 아이콘 – 빨간색 LED – "다른 시스템과의 데이터 통신이 중단되었거나 오류가 발생함"을 나타냅니다.



유지보수 아이콘 – 노란색 LED – "유지보수 기한", "유지보수 계수기 만료" 또는 "경고"를 표시합니다.



컨트롤러 전압 컷 아이콘 – 녹색 LED – "메인 스위치 켜짐, 주전원 및 공급 전압 있음"을 나타냅니다.

메뉴 기능



위 키는 디스플레이의 텍스트를 한 줄씩 위로 스크롤합니다.



아래 키는 디스플레이의 텍스트를 한 줄씩 아래로 스크롤합니다.



오른쪽 키 스크롤은 텍스트를 한 줄씩 오른쪽으로 표시합니다.



왼쪽 키 스크롤은 텍스트를 한 줄씩 왼쪽으로 표시합니다.



Escape 키는 다음의 가장 상부 메뉴 수준으로 돌아갑니다.



Return 키는 다음 하부 메뉴로 이동하거나 값을 수락할 때 사용합니다.



확인 키는 알람을 확인하고 – 허용된 경우 – 알람 메모리를 재설정합니다.



정보 키는 현재 이벤트 정보를 호출합니다.

추가적인 기능



공회전 모드 키 – 콤퓨레서를 부하에서 공회전으로 전환합니다.



원격 ON 키 – 녹색 LED – 원격 제어 모드를 'ON'과 'OFF' 사이에서 전환합니다.



타이머 ON/OFF 키 – 녹색 LED – 설정한 타이머 기능을 활성화/비활성화합니다.



부하 아이콘 – 녹색 LED – "콤퓨레서에 부하 발생, 공기 공급 중"을 나타냅니다.



공회전 아이콘 – 녹색 LED – "콤퓨레서 작동 중, 공기 공급 없음"을 나타냅니다.

정보 기술 – 맞춤형 시스템 솔루션

시그마 에어 관리 시스템

향상된 적응형 3-D^{advanced} 컨트롤은 다양한 작동 옵션을 예측해 계산하고 비교하며 적용 분야의 특정 요구 사항에 적합한 가장 효율적인 방법을 선택합니다. 따라서 콤푸레서 유량과 소비 에너지는 항상 실제 압축 공기 수요에 따라 최적으로 일치됩니다.

통합된 멀티 코어 프로세서 산업용 PC와 결합된 적응형 3-D^{advanced} 컨트롤은 항상 최적화된 성능을 보장할 수 있습니다.

또한, SIGMA NETWORK 버스 컨버터(SBC)는 사용자에게 시스템을 정확한 요구 사항을 충족하도록 개별 맞춤 설정할 수 있는 여러 기회를 제공합니다. SBC를 디지털 및 아날로그 입출력 모듈뿐만 아니라 SIGMA NETWORK 포트와 함께 장착할 수 있습니다.

이를 통해 알람 메시지, 유량, 압력 노점과 성능 측정 데이터 등의 정보를 수집하여 쉽게 표시할 수 있습니다.

(1)

SIGMA AIR MANAGER 4.0 (SAM 4.0) 마스터 컨트롤러

- 적응형 3D^{advanced} 컨트롤
- 실시간 P&I 도면
전체 압축 공기 스테이션의 빠르고 활동적인 개요
- 버전: SAM 4.0-4, SAM 4.0-8, SAM 4.0-16
- 업그레이드 가능: 소프트웨어 업그레이드에 압축 공기 스테이션 확장 포함 – 하드웨어 변경 필요 없음
- 디지털 입력 6개, 아날로그 4~20mA 입력 4개, 릴레이 출력 5개
- 압력 변환기 1개 포함
- SIGMA CONTROL 2 및/또는 SIGMA NETWORK 버스 컨버터(SBC) 장착 콤푸레서용 SIGMA NETWORK 포트 7개
- SIGMA AIR MANAGER로 기존 스테이션 연결용 SNW-PROFIBUS-Master(선택 사양)

(2)

KAESER CONNECT – 제어 센터 연결

사용 가능한 통신 모듈:

PROFIBUS DP, PROFINET IO, Modbus TCP

(3)

KAESER CONNECT – 통합 웹 서버를 통한 시각화

- 보고, 분석, 제어 및 감사를 위한 장기 데이터 보관, ISO 50001 에너지 관리
- 대상 압축 공기 비용 최소화
- 세부 에너지 비용 보고서
- 개별적으로 추가 가능한 비용 블록
- 별도 소프트웨어가 필요하지 않음 (인터넷 브라우저로 볼 수 있음)
- 원격 시각화를 위한 기가비트 이더넷 인터페이스
- 온라인으로 항상 현재 정보 확인 가능

(4)

SIGMA NETWORK

기계 제어 및 통신을 위한 KAESER 고유의 보안 네트워크

(5)

SIGMA CONTROL 2로 콤푸레서 연결

SIGMA NETWORK를 통해 SIGMA CONTROL 2가 장착된 콤푸레서 연결

(6)

SNW-PROFIBUS-Master로 기존 SAM Profibus 네트워크 연결

Profibus 네트워크를 사용하는 기존 압축 공기 스테이션은 SNW-PROFIBUS-Master(옵션)를 사용하여 쉽게 연결 가능



디지털 출력 장치, 예: 노트북

3



제어 센터

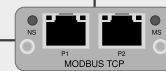
KAESER CONNECT



SIGMA AIR MANAGER 4.0

1

통신 모듈(예: Modbus TCP)



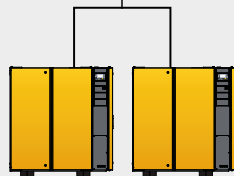
2

4

KAESER SIGMA NETWORK



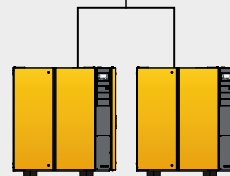
공기 압축 설비에 다양한 적용 가능



기존 콤프레서에 적용 가능한 연결



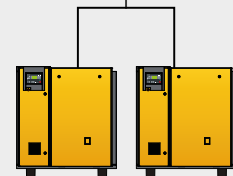
컨트롤러:
SIGMA CONTROL 2



SIGMA CONTROL 2로 콤프레서 연결



컨트롤러:
SIGMA CONTROL



SIGMA CONTROL 장착 콤프레서 연결,
Profibus 네트워크(SAM 1 대체)
지원 스테이션에 연결



데이터 보안, 안전한 비즈니스의 지름길!

최고의 품질, 정밀한 가공

최고의 정밀함을 위해 KAESER 로터리 스크류 콤푸레서는
기후통제실에서 최신 기계 설비를 사용하여 가공됩니다.

오랜 현장의 경험들은 비교할 수 없는 제품의 일관된
품질을 보장합니다. 생산 공차는 마이크로 범위까지
변화를 감지하는 3-D 측정 장비를 통해 지속적으로
모니터링합니다.





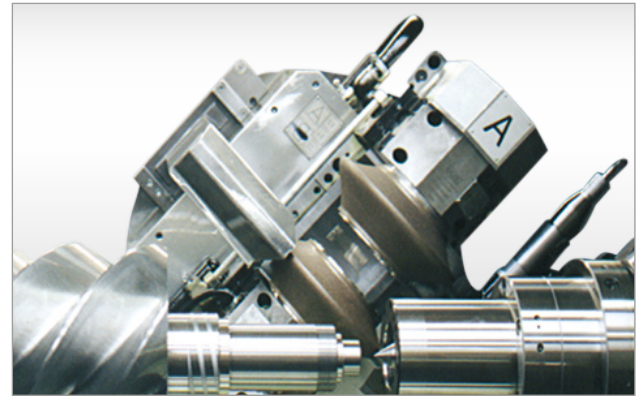
미래 지향

효율적이고, 안정적이며 탁월한 유지보수 친화성은 KAESER 제품의 오랜 트레이드마크입니다. 당사의 최신 연구 개발 센터(좌측)에는 최첨단 장비가 보관되어 있으며 KAESER가 경쟁 우위를 유지하고 확장하여 꾸준한 제품 혁신을 제공할 수 있도록 연구 엔지니어에게 최고의 작업 조건을 제공합니다.



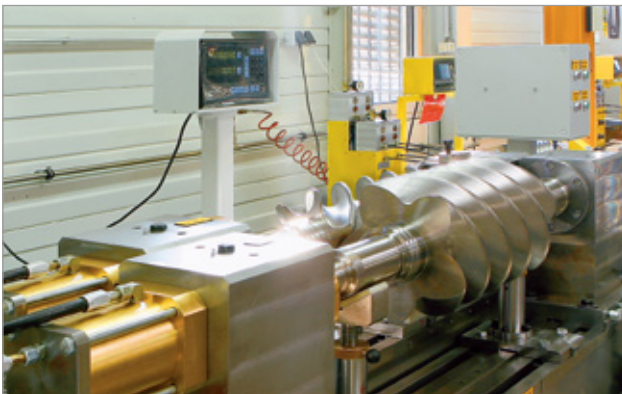
정밀한 조립

모든 에어엔드 및 콤푸레서 시스템은 유자격 전문가가 KAESER의 품질 관리 시스템에 따라 조립합니다.



정밀한 밀링과 그라인딩

SIGMA PROFILE 로터는 CNC 프로파일 그라인더에서 마이크론의 정밀도로 생산됩니다.



정밀 검사

모든 로터는 결합 정확도 및 엄격한 상호 운행 검사를 거치게 됩니다.



현대적인 가공 센터

KAESER 에어엔드의 로터와 하우징은 최신 기구 제어방식의 가공 센터에서 생산됩니다. DIN/ISO 9001 품질관리 시스템이 높은 품질을 보증합니다.

고객 서비스: KAESER AIR SERVICE



KAESER KOMPRESSOREN은 세계 최대의 압축 공기 시스템 제공업체이자 콤프레서 제조업체로서 전 세계에 고도로 전문화된 판매 및 서비스 네트워크를 통해 모든 KAESER 제품 및 서비스가 항상 최고의 성능으로 운영되도록 보장하고 최고의 가용성을 제공합니다.

모든 압축 공기 적용 분야의 주요 요구 사항 중 하나는 최대의 압축 공기 가용성입니다. 이것은 세심한 서비스 및 유지보수와 함께 가장 우수하고 가장 효율적인 구성품을 사용해야만 달성할 수 있습니다. 프리미엄 서비스는 압축 공기 공급 시스템이 항상 최고 성능으로 작동하도록 보장하는 데 중요한 역할을 하며 최대의 생산 신뢰성을 제공합니다.

매일 하루 종일 압축 공기가 필요할 수 있으므로 기술 지원 직원, 교체 부품 및 서비스 기술자가 연중무휴 24시간 비상 대기합니다.

KAESER KOMPRESSOREN 한국지사 : 031-682-6384



최대의 가용성

글로벌 네트워킹 및 데이터 통신으로 인터넷을 사용하는 KAESER 제품에 대해 원격 진단과 수요를 기반으로 한 유지보수가 가능해졌습니다. 이 기술은 압축 공기 공급을 위한 향상된 가용성과 최적화된 전체 효율성을 보장합니다.



뛰어난 고객 서비스

우리의 목표는 완벽한 고객 만족이며 그 목표를 위하여 글로벌 고객 지원을 제공하는 전 세계 서비스 네트워크를 만들었습니다. 숙련된 서비스 기술자와 엔지니어는 고객이 필요로 할 때 언제 어디서든 빠르고 믿을 수 있는 서비스를 제공합니다.



KAESER 순정 부품

KAESER의 서비스 담당자는 장기적인 품질이 검증된 순정 부품 유지보수 및 예비 부품만을 사용하여 기능 신뢰성과 긴 사용 기간을 보장합니다. KAESER 순정 부품만이 테스트된 품질과 법적 명확성을 보장할 수 있습니다.

점점 더 많은 사용자들이 선택하는 KAESER KOMPRESSOREN



먼지 청소, 포장, 정수

특수 KAESER 진공 에어엔드를 사용한 KAESER 로터리 스크류 진공 패키지는 여과 또는 병과 튜브를 채우는 적용 분야와 추출, 테스트, 포장, 건조 및 탈기 공정 목적에도 적합합니다. 이 시스템은 또한 첨단 산업용 PC 기반의 SIGMA CONTROL 2 콤푸레셔 컨트롤러가 포함되어 있습니다.



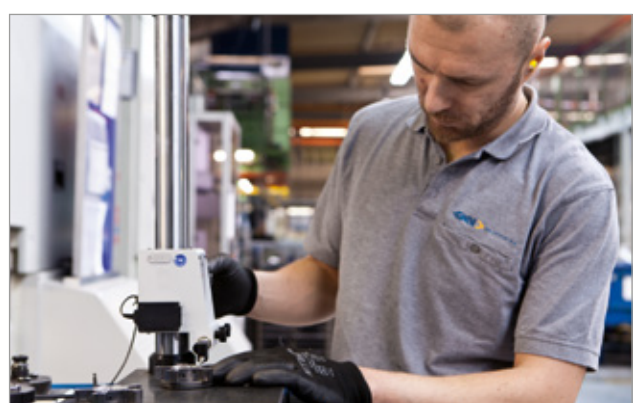
PET 병 생산

KAESER는 이 성장 분야에 대해서 주목할 만한 절약 시스템을 개발하였습니다. SIGMA PET AIR 용기 생산 시스템은 저압단(로터리 스크류 콤푸레셔, 컨트롤 에어), 고압단(부스터, 블로잉 에어) 그리고 효율적인 냉동 건조로 구성되어 있습니다. 뛰어난 작동 신뢰성과 더불어 사용자는 낮은 투자 및 운용 비용의 이점을 누릴 수 있습니다.



압력과 진공 어플리케이션

KAESER 로터리 로브 또는 로터리 스크류 블로워는 폐수 정화기의 가스 공급, 분말 또는 미립 자재의 이송, 건조, 흡입 청소, 테스트, 포장 등의 압력/진공 응용 분야에 사용됩니다.



작업장, 영업, 산업

주요 산업용 압축 공기 요구 사항은 무역 및 작업장 부문에 널리 사용되고 있는 로터리 스크류 콤푸레셔로 충족할 수 있습니다. SIGMA PROFILE이 장착된 KAESER 로터리 스크류 콤푸레셔는 현재 전 세계에서 200,000개 이상의 경제적이고 신뢰할 수 있는 시스템이 사용되며 이러한 성장 추세를 반영하고 있습니다.



SX – ASK 시리즈(주요모델)

V-벨트 드라이브가 장착된 로터리 스크류 콤푸레셔 - 최대 22kW

모델	게이지 작동 압력	유량 ^{*)} 전체 패키지 작동압력	최대 게이지 압력	구동 모터 정격 출력	치수 W x D x H	압축 공기 연결	음압 레벨 ^{**)}	질량
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
SX 3	7.5 10	0.34 0.27	8.5 11	2.2	590 x 632 x 970	G ¾	61	140
SM 13	7.5 10 13	1.31 1.06 0.80	8.5 11 15	7.5	630 x 790 x 1100	G ¾	67	240
SM 16	7.5 10 13	1.58 1.31 1.02	8.5 11 15	11	630 x 790 x 1100		68	240
SK 25	6	2.69	6	15	750 x 895 x 1260	G 1	69	320
	7.5 10 13	2.51 2.18 1.79	8.5 11 15				68	
ASK 40	6 7.5 10 13	4.40 4.02 3.47 2.87	6 8.5 11 15	22	800 x 1110 x 1530	G 1 ¼	71	525

^{*)} ISO 1217에 따른 성능 데이터: 2009, 부록 C

^{**)} ISO 2151 및 기본 표준 ISO 9614-2에 따른 음압 레벨, 최대 게이지 작동 압력으로 작동 시, 허용 오차: ±3dB(A)

ASD – CSDX 시리즈(주요모델)

1:1 드라이브가 장착된 로터리 스크류 콤푸레셔 - 최대 90kW

모델	게이지 작동 압력	유량 ^{*)} 전체 패키지 작동압력	최대 게이지 압력	구동 모터 정격 출력	치수 W x D x H	압축 공기 연결	음압 레벨 ^{**)}	질량
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
ASD 40	7.5 10	3.76 3.15	8.5 12	22	1460 x 900 x 1,530	G 1 ¼	67	621
BSD 75	7.5 10 13	6.70 5.43 4.51	8.5 12 15	37	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	985
CSD 105	7.5 10 13	9.81 8.12 6.48	8.5 12 15	55	1760 x 1110 x 1,900	G 2	72	1290
CSD 125	7.5 10 13	11.84 9.70 7.88	8.5 12 15	75	1760 x 1110 x 1,900		73	1320
CSDX 140	7.5 10 13	14.08 11.72 9.54	8.5 12 15	75	2110 x 1290 x 1950	G 2	72	1740
CSDX 165	7.5 10 13	16.10 13.83 11.50	8.5 12 15	90	2110 x 1290 x 1950		73	1930

^{*)} ISO 1217에 따른 성능 데이터: 2009, 부록 C

^{**)} ISO 2151 및 기본 표준 ISO 9614-2에 따른 음압 레벨, 최대 게이지 작동 압력으로 작동 시, 허용 오차: ±3dB(A)

DSD – HSD 시리즈(주요모델)

1:1 드라이브가 장착된 로터리 스크류 콤푸레셔 - 최대 500 kW

모델	게이지 작동 압력	유량 ^{*)} 전체 패키지 작동압력	최대 게이지 압력	구동 모터 정격 출력	치수 W x D x H	압축 공기 연결	음압 레벨 ^{**)}	질량
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	kg
DSD 145	7.5 10	13.43 10.82	9 12	75	2450 x 1730 x 2150	DN 65	70	2950
DSD 175	7.5	17.00	9	90	2450 x 1730 x 2150		71	3090
DSD 205	7.5 10	20.42 16.57	8.5 12	110	2450 x 1730 x 2150		73	3130
DSD 240	7.5 10 13	25.15 20.03 15.88	8.5 12 15	132	2450 x 1730 x 2150		75	3430
DSDX 245	7.5 10 13	25.15 20.03 15.88	8.5 12 15	132	2690 x 1910 x 2140	DN 80	75	3962
DSDX 305	7.5 10 13	30.00 24.66 19.54	8.5 12 15	160	2690 x 1910 x 2140		75	4018
ESD 375	7.5 10 13	36.37 29.84 23.94	8.5 12 15	200	2960 x 2030 x 2140	DN 100	76	4880
ESD 445	7.5 10 13	44.70 35.98 29.16	8.5 12 15	250	2960 x 2030 x 2140		77	5060
FSD 475	7.5 10	45.40 36.13	8.5 12	250	3495 x 2145 x 2360	DN 150	79	6230
FSD 575	7.5 10 13	57.70 44.87 35.60	8.5 12 15	315	3495 x 2145 x 2360		80	6600
HSD 662	7.5 10	65.90 54.20	8.5 12	360	3570 x 2145 x 2350	DN 150	73	8100
HSD 722	7.5 10 13	71.80 59.08 47.87	8.5 12 15	400	3570 x 2145 x 2350		74	8500
HSD 782	7.5 10 13	78.60 64.94 52.87	8.5 12 15	450	3570 x 2145 x 2350		74	8600
HSD 842	7.5 10 13	85.40 70.80 57.87	8.5 12 15	500	3570 x 2145 x 2350		75	8700

^{*)} ISO 1217에 따른 성능 데이터: 2009, 부록 C

^{**)} ISO 2151 및 기본 표준 ISO 9614-2에 따른 음압 레벨, 최대 게이지 작동 압력으로 작동 시, 허용 오차: ±3dB(A)

SXC 시리즈 – AIRCENTER SX / SM / SK(주요모델)

냉동 드라이어와 에어 리시버 일체형의 모듈식 로터리 스크류 콤푸레셔 - 최대 15kW

모델	게이지 작동 압력	유량 ¹⁾ 전체 패키지 작동압력	최대 게이지 압력	구동 모터 정격 출력	냉동 드라이어 모델	에어 리시버 용량	치수 W x D x H	압축 공기 연결	음압 레벨 ²⁾	질량
	bar	m ³ /min	bar	kW		l	mm		dB(A)	kg
SXC 8	7.5 10 13	0.80 0.68 0.54	8.5 11 15	5.5	CT 8 CT 8 CT 4	215	620 x 980 x 1480	G ¾	70	300
AIRCENTER 8	7.5 10 13	0.80 0.67 0.53	8.5 11 15	5.5	ABT 8 ABT 8 ABT 4	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	66	300
AIRCENTER 13	7.5 10 13	1.30 1.05 0.78	8.5 11 15	7.5	ABT 15	270	630 x 1220 x 1720	G ¾	67	440
AIRCENTER 16	7.5 10 13	1.57 1.30 1.01	8.5 11 15	11	ABT 15	270	630 x 1220 x 1720		68	440
AIRCENTER 25	7.5 10 13	2.50 2.17 1.77	8.5 11 15	15	ABT 25	350	750 x 1335 x 1880	G 1	68	587

추가 냉동 드라이어의 기술 사양

모델	냉동 드라이어 전력 소비	압력 노점	냉매	냉매총전량	지구 온난화 지수	이산화탄소 (CO ₂) 환산	밀폐 냉매 회로
	kW	°C		kg	GWP	t	
CT 4	0.18	3	R-513A	0.17	631	0.1	예
CT 8	0.28	3	R-513A	0.24	631	0.2	예
ABT 4	0.18	3	R-513A	0.17	631	0.1	예
ABT 8	0.28	3	R-513A	0.24	631	0.2	예
ABT 15	0.37	3	R-513A	0.39	631	0.25	예
ABT 25	0.41	3	R-513A	0.62	631	0.4	예

SX T – DSD T 시리즈(주요모델)

냉동 드라이어가 장착된 모듈러 로터리 스크류 콤푸레셔 - 최대 132kW

모델	게이지 작동 압력	유량 ^{*)} 전체 패키지 작동압력	최대 게이지 압력	구동 모터 정격 출력	냉동 드라이어 모델	치수 W x D x H	압축 공기 연결	음압 레벨 ^{**)}	질량
	bar	m³/min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
SX 3 T	7.5 10	0.34 0.27	8.5 11	2.2	ABT 4	590 x 900 x 970	G ¾	61	185
SM 13 T	7.5 10 13	1.31 1.06 0.80	8.5 11 15	7.5	ABT 15	630 x 1090 x 1100	G ¾	67	315
SM 16 T	7.5 10 13	1.58 1.31 1.02	8.5 11 15	11	ABT 15	630 x 1090 x 1100		68	315
SK 25 T	6	2.69	6	15	ABT 25	750 x 1240 x 1260	G 1	69	395
	7.5 10 13	2.51 2.18 1.79	8.5 11 15					68	
ASK 40 T	6 7.5 10 13	4.40 4.02 3.47 2.87	6 8.5 11 15	22	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	71	620
ASD 40 T	7.5 10	3.76 3.15	8.5 12	22	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	67	716
BSD 75 T	7.5 10 13	6.70 5.43 4.51	8.5 12 15	37	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1115

^{*)} ISO 1217에 따른 성능 데이터: 2009, 부록 C

^{**)} ISO 2151 및 기본 표준 ISO 9614-2에 따른 음압 레벨, 최대 게이지 작동 압력 및 최고 속도로 작동, 허용 오차: ±3dB(A)

모델	게이지 작동 압력	유량 *) 전체 패키지 작동압력	최대 게이지 압력	구동 모터 정격 출력	냉동 드라이어 모델	치수 W x D x H	압축 공기 연결	음압 레벨 **)	질량
	bar	m³/min	bar	kW	kW	mm		dB(A)	kg
CSD 105 T	7.5 10 13	9.81 8.12 6.48	8.5 12 15	55	ABT 105	2160 x 1110 x 1900	G 2	72	1450
CSD 125 T	7.5	11.84	8.5	75	ABT 125	2160 x 1110 x 1900		73	1510
	10 13	9.70 7.88	12 15		ABT 105				
CSDX 140 T	7.5 10 13	14.08 11.72 9.54	8.5 12 15	75	ABT 165	2510 x 1290 x 1950	G 2	72	1955
CSDX 165 T	7.5 10 13	16.10 13.83 11.50	8.5 12 15	90	ABT 165	2510 x 1290 x 1950		73	2145
DSD 145 T	7.5 10	13.43 10.82	9 12	75	ABT 250	2750 x 1730 x 2150	DN 65	70	3220
DSD 175 T	7.5	17.00	9	90	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		71	3360
DSD 205 T	7.5 10	20.42 16.57	8.5 12	110	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		73	3400
DSD 240 T	7.5 10 13	25.15 20.03 15.88	8.5 12 15	132	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		75	3700

추가 냉동 드라이어의 기술 사양

모델	냉동 드라이어 전력 소비	압력 노점	냉매	냉매 충전	지구 온난화 지수	이산화탄소(CO ₂) 환산	밀폐 냉매 회로
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 4	0.18	3	R-513A	0.17	631	0.1	예
ABT 8	0.28	3	R-513A	0.24	631	0.2	예
ABT 15	0.37	3	R-513A	0.39	631	0.25	예
ABT 25	0.41	3	R-513A	0.62	631	0.4	예
ABT 40	0.60	3	R-513A	0.41	631	0.26	—
ABT 60	0.80	3	R-513A	0.75	631	0.47	—
ABT 83	0.90	3	R-513A	1.20	631	0.8	—
ABT 105	0.92	3	R-513A	1.45	631	0.9	—
ABT 125	1.30	3	R-513A	1.65	631	1.0	—
ABT 165	1.38	3	R-513A	1.50	631	0.9	—
ABT 250	1.80	3	R-513A	1.71	631	1.08	—

SM – CSDX SFC 시리즈(주요모델)

SIGMA FREQUENCY CONTROL이 장착된 모듈러 로터리 스크류 콤푸레셔 – 최대 90 kW

모델	게이지 작동 압력	유량 ^{*)} 전체 패키지 작동압력	최대 게이지 압력	구동 모터 정격 출력	최소 압력 대역폭	속도 범위 최저 – 최고	치수 W x D x H	압축 공기 연결	음압 레벨 ^{**)}	질량
	bar	m³/min	bar	kW	bar	rpm	mm		dB(A)	kg
SM 13 SFC	7.5 10 13	0.35-1.43 0.35-1.19 0.38-0.92	8.5 11 15	7.5	± 0.1	1200-3920 1500-4062 2000-4100	630 x 790 x 1100	G ¾	68	250
SK 25 SFC	7.5 10 13	0.81-2.77 0.84-2.44 0.83-2.04	8.5 11 15	15	± 0.1	1200-3996 1500-4020 1800-4060	750 x 895 x 1260	G 1	68	337
ASK 40 SFC	7.5 10 13	0.94-4.23 0.78-3.72 0.86-3.21	8.5 11 15	22	± 0.1	900-3740 900-3809 1200-3977	800 x 1110 x 1530	G 1 ¼	72	550
BSD 75 SFC	7.5 10 13	1.97-8.26 1.51-7.11 1.16-5.98	8.5 12 15	37	± 0.1	900-3597 900-3870 900-4005	1665 x 1030 x 1700	G 1 ½	74	1020
CSD 105 SFC	7.5 10 13	2.32-10.78 1.91-9.20 1.39-7.57	8.5 12 15	55	± 0.1	900-3937 900-4046 900-4183	1760 x 1110 x 1900	G 2	74	1280
CSD 125 SFC	7.5 10 13	2.90-13.29 2.22-11.34 1.81-9.20	8.5 12 15	75	± 0.1	900-4093 900-4200 900-4200	1760 x 1110 x 1900		75	1300
CSDX 140 SFC	7.5 10 13	3.46-14.67 2.82-12.58 2.13-10.90	8.5 12 15	75	± 0.1	900-3712 900-3917 900-4087	2110 x 1290 x 1950	G 2	73	1650
CSDX 165 SFC	7.5 10 13	3.87-17.55 3.34-15.08 2.68-12.82	8.5 12 15	90	± 0.1	900-3913 900-3922 900-4027	2110 x 1290 x 1950		74	1750

^{*)} ISO 1217에 따른 성능 데이터: 2009, 부록 E

^{**)} ISO 2151 및 기본 표준 ISO 9614-2에 따른 음압 레벨, 최대 게이지 작동 압력으로 작동, 허용 오차: ±3dB(A)

DSD – HSD SFC 시리즈(주요모델)

SIGMA FREQUENCY CONTROL이 장착된 모듈러 로터리 스크류 콤푸레셔 – 최대 515kW

모델	게이지 작동 압력	유량 *) 전체 패키지 작동압력	최대 게이지 압력	구동 모터 정격 출력	최소 압력 대역폭	속도 범위 최저 – 최고	치수 W x D x H	압축 공기 연결	음압 레벨 **)	질량
	bar	m³/min	bar	kW	bar	rpm	mm		dB(A)	kg
DSD 145 SFC	7.5	3.67-16.89	8.5	75	± 0.1	450-1785	2690 x 1730 x 2150	DN 65	71	3190
DSD 175 SFC	7.5 10	3.67-19.88 3.50-16.90	10	90	± 0.1	450-2088 450-1830	2690 x 1730 x 2150		72	3330
DSD 205 SFC	7.5 10 13	4.45-22.73 4.20-19.50 4.97-16.28	10 10 15	110	± 0.1	450-2012 450-1745 650-1838	2690 x 1730 x 2150		74	3370
DSD 240 SFC	7.5 10 13	5.57-26.10 5.33-22.36 4.96-18.57	8.5 12 15	132	± 0.1	450-1853 550-2005 650-2074	2690 x 1730 x 2150		75	3670
DSDX 245 SFC	7.5 10 13	5.57-27.90 5.58-23.97 4.95-19.84	8.5 12 15	132	± 0.1	450-1987 550-2142 650-2211	2940 x 1910 x 2140	DN 80	75	4700
DSDX 305 SFC	7.5 10 13	6.85-33.03 5.35-28.46 5.18-24.01	8.5 12 15	160	± 0.1	450-1985 450-2052 550-2191	2940 x 1910 x 2140		76	4800
ESD 375 SFC	7.5 10 13	8.60-37.60 8.22-32.51 6.40-27.48	8.5 12 15	200	± 0.1	450-1850 550-1952 550-2037	3200 x 2030 x 2140	DN 100	76	5480
ESD 445 SFC	7.5 10 13	10.60-43.20 8.33-37.89 7.77-31.94	8.5 12 15	250	± 0.1	450-1710 450-1884 550-1960	3200 x 2030 x 2140		77	5660
FSD 475 SFC	7.5 10	10.60-51.87 9.93-46.01	8.5 12	250	± 0.1	450-2078 550-2294	3740 x 2145 x 2360	DN 150	80	6930
FSD 575 SFC	7.5 10 13	13.33-61.53 12.90-51.37 11.55-45.00	8.5 12 15	315	± 0.1	450-1925 550-2071 650-2257	3740 x 2145 x 2360	DN 150	81	7300
HSD 782 SFC	별도 주문 가능									
HSD 842 SFC	별도 주문 가능									

AIRCENTER SFC – DSD T SFC 시리즈

(주요모델)

SIGMA FREQUENCY CONTROL 및 냉동 드라이어가 장착된 모듈러 로터리 스크류
컴프레서 – 최대 132kW

모델	게이지 작동 압력	유량 *) 전체 패키지 작동압력	최대 게이지 압력	구동 모터 정격 출력	속도 범위 최저- 최고	냉동 드라이어 모델	치수 W x D x H	압축 공기 연결	음압 레벨 **)	질량
	bar	m³/min	bar	kW	rpm		mm		dB(A)	kg
AIRCENTER 13 SFC	7.5 10 13	0.35-1.24 0.35-1.05 0.37-0.80	8.5 11 15	7.5	1456-4197 1542-3752 1660-3054	ABT 15	630 x 1220 x 1720	G ¾	68	450
AIRCENTER 25 SFC	7.5 10 13	0.80-2.33 0.83-2.02 0.80-1.62	8.5 11 15	15	1517-4209 1686-3777 1717-3148	ABT 25	750 x 1335 x 1880	G 1	69	604
SM 13 T SFC	7.5 10 13	0.35-1.43 0.35-1.19 0.38-0.92	8.5 11 15	7.5	1200-3920 1500-4062 2000-4100	ABT 15	630 x 1090 x 1100	G ¾	68	325
SK 25 T SFC	7.5 10 13	0.81-2.77 0.84-2.44 0.83-2.04	8.5 11 15	15	1200-3786 1500-3930 1800-4020	ABT 25	750 x 1240 x 1260	G 1	68	412
ASK 34 T SFC	7.5 10 13	0.94-3.60 0.78-3.13 0.86-2.63	8.5 11 15	18.5	1060-3763 1075-3841 1420-3871	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	70	625
ASK 40 T SFC	7.5 10 13	0.94-4.23 0.78-3.72 0.86-3.21	8.5 11 15	22	900-3740 900-3809 1200-3977	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	72	645
BSD 75 T SFC	7.5 10 13	1.97-8.26 1.51-7.11 1.16-5.98	8.5 12 15	37	900-3597 900-3870 900-4005	ABT 83	2065 x 1030 x 1700	G 1 ½	74	1150
CSD 105 T SFC	7.5 10 13	2.32-10.78 1.91-9.20 1.39-7.57	8.5 12 15	55	900-3937 900-4046 900-4183	ABT 105	2160 x 1110 x 1900	G 2	74	1440
CSD 125 T SFC	7.5	2.9-13.29	8.5	75	900-4093	ABT 125	2160 x 1110 x 1900		75	1490
	10 13	2.22-11.34 1.81-9.20	12 15		900-4200 900-4200	ABT 105				

^{*)} ISO 1217에 따른 성능 데이터: 2009, 부록 E

^{**)} ISO 2151 및 기본 표준 ISO 9614-2에 따른 음압 레벨, 최대 게이지 작동 압력 및 최고 속도로 작동, 허용 오차: ±3dB(A)

모델	게이지 작동 압력	유량 ^{*)} 전체 패키지 작동압력	최대 게이지 압력	구동 모터 정격 출력	속도 범위 최저- 최고	냉동 드라이어 모델	치수 W x D x H	압축 공기 연결	음압 레벨 ^{**)}	질량
	bar	m³/min	bar	kW	rpm		mm		dB(A)	kg
CSDX 140 T SFC	7.5 10 13	3.46-14.67 2.82-12.58 2.13-10.90	8.5 12 15	75	900-3712 900-3917 900-4087	ABT 165	2510 x 1290 x 1950	G 2	73	1865
CSDX 165 T SFC	7.5 10 13	3.87-17.55 3.34-15.08 2.68-12.82	8.5 12 15	90	900-3913 900-3922 900-4027	ABT 165	2510 x 1290 x 1950		74	1965

DSD 145 T SFC	7.5	3.67-16.89	8.5	75	450-1785	ABT 250	2990 x 1730 x 2150	DN 65	71	3470
DSD 175 T SFC	7.5 10	3.67-19.88 3.50-16.90	10	90	450-2088 450-1830	ABT 250	2990 x 1730 x 2150		72	3610
DSD 205 T SFC	7.5 10 13	4.45-22.73 4.20-19.50 4.97-16.28	10 10 15	110	450-2012 450-1745 650-1838	ABT 250	2990 x 1730 x 2150		74	3650
DSD 240 T SFC	7.5 10 13	5.57-26.10 5.33-22.36 4.96-18.57	8.5 12 15	132	450-1853 550-2005 650-2074	ABT 250	2990 x 1730 x 2150		75	3950

추가 냉동 드라이어의 기술 사양

모델	냉동 드라이어 전력 소비	압력 노점	냉매	냉매 충전	지구 온난화 지수	이산화탄소(CO ₂) 환산	밀폐 냉매 회로
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 4	0.18	3	R-513A	0.17	631	0.1	예
ABT 8	0.28	3	R-513A	0.24	631	0.2	예
ABT 15	0.37	3	R-513A	0.39	631	0.25	예
ABT 25	0.41	3	R-513A	0.62	631	0.4	예
ABT 40	0.60	3	R-513A	0.41	631	0.26	—
ABT 60	0.80	3	R-513A	0.75	631	0.47	—
ABT 83	0.90	3	R-513A	1.20	631	0.8	—
ABT 105	0.92	3	R-513A	1.45	631	0.9	—
ABT 125	1.30	3	R-513A	1.65	631	1.0	—
ABT 165	1.38	3	R-513A	1.50	631	0.9	—
ABT 250	1.80	3	R-513A	1.71	631	1.08	—

세계를 무대로

전 세계에서 가장 큰 콤푸레셔, 블로워 및 압축 공기 시스템 공급업체 중 하나인 KAESER KOMPRESSOREN은

전 세계 140여 개국에 전액 출자 자회사 및 공인 유통 파트너를 통한 광범위한 네트워크를 통해 고객 여러분을 만나고 있습니다.

혁신적이고 효율적이며 신뢰할 수 있는 제품 및 서비스 제공을 통해 KAESER KOMPRESSOREN에서는 경험이 많은 컨설턴트와 엔지니어가 고객과 긴밀하게 협력하며 성능과 효율의 경계를 계속 넓혀가는 진취적인 시스템 개념을 개발하여 고객의 경쟁력 강화를 돕습니다. 또한, 산업을 선도하는 이 시스템 제공업체의 수십 년에 걸친 지식과 전문성을 모든 고객이 각각 KAESER 그룹의 전 세계 선진 컴퓨터 네트워크를 통해 이용할 수 있습니다.

KAESER의 전세계 서비스 조직에서는 이러한 이점을 결합하여 모든 제품이 항상 최고 성능으로 작동하여 최적의 효율성과 최대 가용성을 제공하도록 합니다.



캐저 콤푸레셔㈜ 한국지사

(17812)경기도 평택시 청북읍 현곡산단로22 (현곡지방산업단지내)

T : 031-681-6216~7 F : 031-681-6239 Service hotline : 82-31-682-6383~4

캐저 콤푸레셔㈜ 부산사무소

(46721) 부산광역시 강서구 유통단지1로 41. 130동 120호 (부산 티플렉스)

T : 051-796-2756 F : 051-796-2757 Service Hotline: 82-51-796-2756

international : www.kaeser.com e-mail : info.korea@kaeser.com