KAESER COMPRESSORS®

로터리 스크류 콤푸레셔

BSD 시리즈
세계적 명성의 SIGMA PROFILE
유량 1.12~9.10 m³/min, 압력 5.5~15bar

www.kaeser.com

BSD 시리즈

BSD – 최고의 효율성

KAESER는 최신 BSD 시리즈 로터리 스크류 콤푸레셔로 압축 공기 가용성과 효율성의 한계를 더욱 확장하였습니다. 더 적은 에너지로 더 많은 압축 공기를 제공할 뿐만 아니라, 가동과 유지보수가 용이하고, 매우 다양한 용도로 활용할 수 있으며, 친환경적으로 설계되었습니다.

BSD – 여러 가지 절감 효과

KAESER의 새로운 BSD 콤푸레셔 시리즈는 여러 가지 방식으로 에너지를 절감합니다. 에어엔드는 더욱 향상된 SIGMA PROFILE 로터가 장착되어 있으며 산업용 PC 기반 SIGMA CONTROL 2 콤푸레셔 컨트롤러를 통해 제어, 모니터링됩니다. 이 고급 컨트롤러는 압축 공기를 실제 현재 수요에 맞게 전달하고 Dynamic 제어 모드를 사용하여 비용을 유발하는 공회전 시간을 절대 최저치로 유지합니다.

완벽한 파트너

BSD 시리즈 로터리 스크류 콤푸레셔는 산업용 압축 공기 스테이션을 위한 완벽한 파트너입니다. 내부의 SIGMA CONTROL 2 컨트롤러는 KAESER의 SIGMA AIR MANAGER 및 사내 중앙 제어 시스템과 같은 마스터 제어 시스템과 원활한 통합이 가능하도록 다수의 통신 채널을 제공합니다. 따라서 전례 없는 수준의 효율성을 달성할 수 있습니다.

속도 변환 컨트롤과 릴럭턴스 모터

이 새로운 동기 릴럭턴스 모터는 단일 구동 시스템에 비동기 및 동기 모터의 장점을 모두 결합했습니다. 모터는 알루미늄, 구리 또는 값비싼 희토류 자석을 사용하지 않으므로 내구성이 뛰어나고 정비하기가 편리합니다. 또한 이러한 기능적 원칙으로 모터 내 열손실을 최소화하여 베어링 온도를 현저히 낮추고 모터 및 베어링의 내구 수명을 연장합니다. 손실의 측면에서 볼 때 동기 릴럭턴스 모터를 완벽하게 일치하는 주파수 변환기와 결합하면 특히 부분 부하 범위에서 비동기 모터보다 훨씬 탁월한 성능을 보입니다.

전자식 열 관리(ETM)

냉각 회로에 통합된 센서 제어식 온도 제어 밸브는 전기 모터로 구동되며 혁신적인 전자식 열 관리(ETM) 시스템의 핵심입니다. 새로운 SIGMA CONTROL 2 콤푸레셔 컨트롤러는 흡입 공기와 콤푸레셔 온도를 모니터링하여 다양한 대기 습도 조건에서도 응축수 형성을 방지합니다. EMT 시스템은 동적으로 유체 온도를 제어해 최대한 낮게 유지하여 에너지 효율성을 크게 높입니다. 작업자는 또한 이 시스템으로 특정 요구사항에 더 맞게 열 회수 시스템을 조정할 수 있습니다.

최대
96 %
회수하여 재사용 가능

왜 열 회수가 옳은 선택일까요?

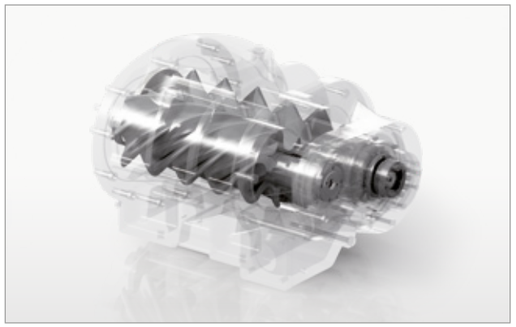
사실 이 질문은 '열을 회수하지 않을 이유가 있을까요?'로 바뀌어야 합니다. 놀랍게도, 콤푸레셔에 공급되는 전기 에너지의 최대 100%가 열로 변환됩니다. 이 에너지의 최대 96%는 가열 목적으로 회수하여 재사용할 수 있습니다. 이로써 1차적인 에너지 소모를 줄일 뿐만 아니라 기업의 총 에너지 균형을 개선할 수 있습니다.

서비스 친화적인 디자인

이미지: BSD 65

BSD 시리즈

탁월한 효율성



SIGMA PROFILE로 에너지 절약

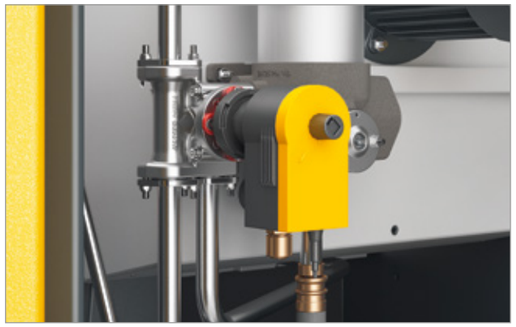
모든 BSD 로터리 스크류 콤푸레셔의 핵심에는 KAESER의 에너지 절약형 SIGMA PROFILE 로터가 장착된 고품질 에어엔드 있습니다. 인상적인 성능을 제공할 수 있도록 흐름이 최적화된 이러한 첨단 로터를 통해 KAESER BSD 시스템은 특정 출력 면에서 최고의 기준이 되었습니다.

SIGMA CONTROL 2: 최적의 효율성

내부 SIGMA CONTROL 2 컨트롤러는 항상 효율적인 콤푸레셔 제어와 모니터링을 보장합니다. 큰 표시 창과 RFID 리더기는 쉬운 통신과 최대의 보안성을 제공합니다. 가변 인터페이스는 원활한 네트워킹 기능을 보장하고, SD 카드 슬롯 설치로 빠르고 쉬운 업데이트가 가능합니다.

미래의 기술이 여기에 있습니다. IE4 모터

KAESER는 일부 콤푸레셔에 슈퍼 프리미엄 효율 IE4 모터를 표준으로 장착하여 독보적인 성능 및 에너지 효율성을 제공하는 유일한 압축공기 시스템 공급업체입니다.

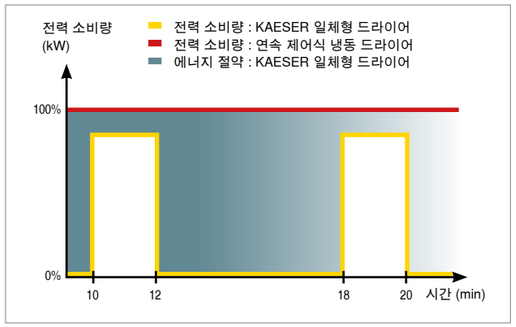


필요한 온도 보장

혁신적인 전자식 열 관리(ETM) 시스템은 유체 온도를 자주 사용하는 작동 조건에 맞게 동적으로 제어하여 응축수 누적을 안정적으로 방지하고 에너지 효율성을 증대합니다.

BSD T 시리즈

일체형 냉동 드라이어를 통한 고품질 압축 공기



에너지절감을 위한 제어

BSD T 장치에는 에너지 절약 제어 기능이 있는 고효율의 통합 냉동 드라이어가 장착되어 있습니다. 따라서 드라이어는 압축 공기를 실제로 건조해야 할 때에만 작동하므로 최고의 효율성으로 원하는 압축 공기의 질을 얻을 수 있습니다.

신뢰할 수 있는 Kaeser 원심 분리기

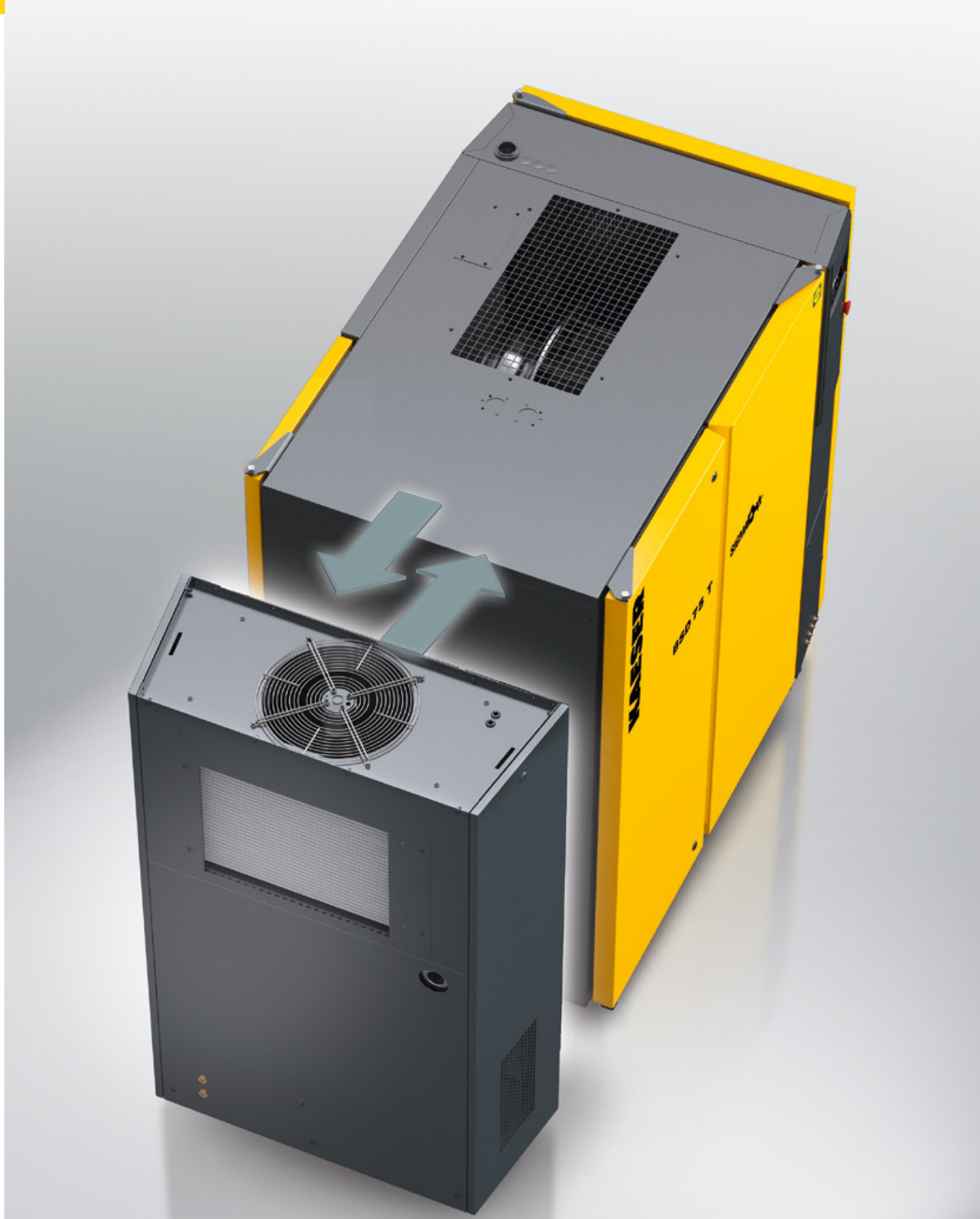
전자식 ECO-DRAIN 응축수 드레인이 장착된 KAESER 원심 분리기는 냉동 드라이어 업스트림에 설치되어 주변 온도와 습도가 높은 상황에서도 응축수를 안정적으로 사전 분리하고 배출합니다.

ECO-DRAIN이 장착된 냉동 드라이어

또한 냉동 드라이어에는 레벨 제어식 에코 드레인 전자식 응축수 드레인이 포함되어 있어, 솔레노이드 벨브 제어를 사용하는 장치에서 발생하는 압축 공기 손실을 안정적으로 제거합니다. 이는 에너지를 절감하고, 작동 신뢰성을 크게 높입니다.

미래를 위한 냉매

새로운 EU 517/2014 F-가스 규정은 불소 첨가 온실 가스의 방출을 최소화하여 지구 온난화 제한에 기여하기 위한 목적으로 제정되었습니다. KAESER의 새로운 T-시스템은 R-513A 냉매를 탑재하도록 설계하여 GWP(지구온난화지수) 값이 매우 낮습니다. 따라서 KAESER의 효율적인 드라이어들은 전체 수명 동안 환경 보호에 기여합니다.

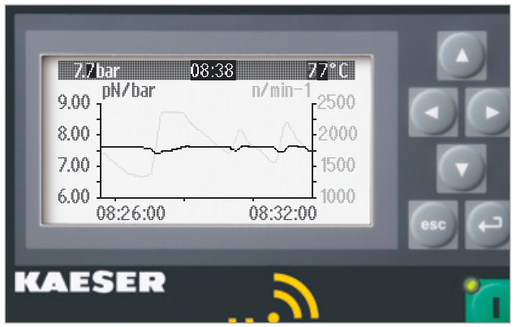


이미지: BSD 83 T

고효율 드라이브 시스템: 효율성 등급 IES2

BSD (T) SFC 시리즈

속도 변환 컨트롤 및 동기 릴럭턴스 모터를 장착한 로터리 스크류 콤푸레셔



정밀한 압력 제어

압력에 따라 제어 범위 내에서 유량을 조절할 수 있습니다. 작동 압력은 ±0.1bar 이내로 일정하게 유지됩니다. 이로써 최대 압력이 감소되어 에너지를 절약하고 결과적으로 비용을 절약할 수 있습니다.

내구성 및 용이한 서비스

내구성 및 용이한 서비스: 동기 릴럭턴스 모터의 로터는 알루미늄, 구리 또는 자기 희토류 물질을 사용하지 않습니다. 따라서 비동기 모터처럼 베어링 및 로터를 교체하기가 쉽습니다. 이러한 기능적 원칙으로 모터 내 열손실을 최소화하여 베어링 온도를 현저히 낮추고 모터 및 베어링의 내구 수명을 연장합니다.

새로운 표준: IEC 61800-9-2

유럽 환경 적합성 디자인 표준인 IEC 61800-9-2는 전기로 구동하는 생산 기계 구동 시스템의 요구 사항을 정의하고 있습니다. 이 표준은 필수 시스템 효율 수준을 명시하고, 모터 및 주파수 변환기의 손실을 고려합니다. 벤치마크와 비교하여 20% 낮은 손실로, KAESER 시스템은 이 표준을 손쉽게 충족합니다.

에너지 효율의 극대화

KAESER의 주파수 제어식 시스템은 IES2 효율성 기준을 충족합니다. IES2는 IEC 61800-9-2에서 성취 가능한 최고의 효율성 수준입니다. IES2는 손실이 요구되는 벤치마크보다 20% 낮음을 나타냅니다.

별도의 SFC 제어 캐비닛

SFC 주파수 변환기는 콤푸레셔의 열로부터 보호하기 위해 자체 제어 캐비닛에 들어 있습니다. 별도의 팬이 작동 온도를 최적의 범위로 유지하여 최대의 성능과 최장의 작동 수명을 보장합니다.

EMC 인증

클래스 A1 산업용 전원 공급장치에 대한 EMC 지침 EN 55011에 따라 SFC 제어 캐비닛과 SIGMA CONTROL 2가 개별 구성 요소 및 완성 시스템으로서 테스트되고 인증된 것은 물론입니다.

BSD (T) SFC 시리즈

주파수 제어식 동기 릴럭턴스 모터로 최대의 효율성 달성

고효율 동기 릴럭턴스 모터

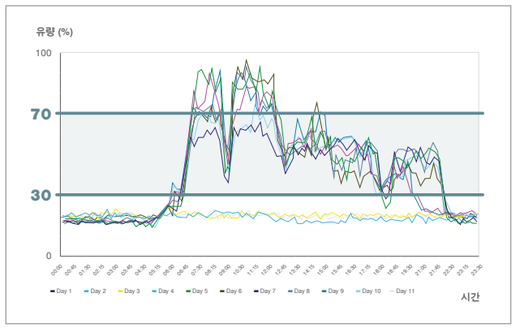
이 모터 제품군은 단일 구동 시스템에 비동기 및 동기 모터의 장점을 모두 결합했습니다. 해당 로터는 알루미늄, 구리 또는 자기 희토류 물질을 사용하지 않으며, 전기 강판으로 제작되어 특별한 프로파일을 가지며 직렬로 배열됩니다. 따라서 드라이브는 우수한 내구성뿐 아니라 정비 용이성도 갖추고 있습니다.

고성능 주파수 변환기

Siemens 주파수 변환기에는 모터에 맞게 정확하게 조정된 제어 알고리즘이 있습니다. KAESER는 서로 완벽하게 어울리는 주파수 변환기와 동기 릴럭턴스 모터를 장착하여 61800-9-2 표준에 따른 IES2 시스템 효율 등급에 있어 업계 최고 수준을 자랑합니다.

릴럭턴스 모터의 작동 원리

동기 릴럭턴스 모터에서 토크는 자기 저항에 의해 발생합니다. 로터는 돌극이 있으며, 자기장 투과성이 높은 전기 강판 등의 연성 자기 재질로 제작됩니다.

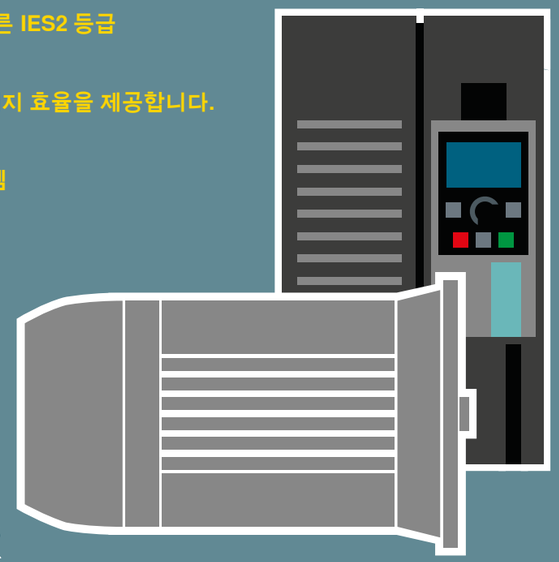


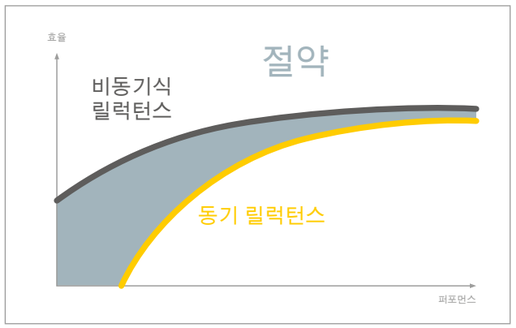
최저 운영 비용 - 독보적인 생산성

현저히 높은 수준의 효율성 덕분에 비동기 구동 엔진을 사용하는 시스템보다 특히 부분 부하 범위에서 상당한 에너지 절감이 가능합니다. 동기 릴럭턴스 모터의 낮은 관성 모멘트는 아주 짧은 주기를 만들고, 따라서 기계와 전체 시스템의 생산성을 높입니다.

한눈에 보는 장점

- 최고의 시스템 효율 등급: IEC 61800-9-2에 따른 IES2 등급
- 당사의 제품은 모든 제어 범위에서 최대의 에너지 효율을 제공합니다.
- 손쉬운 정비가 가능한, 내구성 있는 구동 시스템
- 첨단 구동 시스템
- 최저 운영 비용, 높은 생산성, 가용성
- Industrie 4.0 호환
- 전체 시스템 EMC 인증





동기 릴럭턴스 모터를 장착한 속도 제어식콤푸레셔의 용도

최근 연구에 따르면 일반적인 압축 공기 소비 프로파일은 최대치의 30~70%입니다. 이 구간에서 속도 변환 컨트롤과 동기 릴럭턴스 모터가 장착된 로터리 스크류 콤푸레셔는 부분 부하에서 전부하까지 에너지 효율 면에서 이점을 제공할 수 있습니다.

부분 부하 작업에서 높은 효율

부분 부하 범위에서 동기 릴럭턴스 모터는 비동기 모터보다 크게 높은 효율을 달성합니다. 기존 속도 가변 시스템과 비교하여최대 10% 더 절약이 가능합니다.

연료 오일(BSD 65) 기준 열 회수에 대한 원가 절감 계산의 예

사용 가능한 최대 열 용량:	35.2 kW
연료 오일 리터당 발열량:	9.86kWh/l
연료 오일 가열 효율:	90%(0.9)
연료 오일 리터당 가격:	0.60 €/l

비용 절감: $\frac{\text{연간 } 35.2 \text{ kW} \times 2000\text{h}}{0.9 \times 9.86\text{kWh/l}} \times 0.60\ €/\text{l}$ **= 연간 € 4,759**

열 회수에 대한 자세한 내용은 다음을 참조하십시오.
http://www.kaeser.com/products/rotaryscrewcompressors/heatrecovery/

열 회수 시스템

경제적인 난방

최대
96 %
회수하여 재사용 가능

열 회수는 당연한 것입니다.

놀랍게도, 콤푸레셔에 공급되는 전기 구동 에너지의 100%가 열 에너지로 변환됩니다. 이 에너지의 최대 96%는 가열 목적으로 회수하여 재사용할 수 있습니다. 이 잠재력을 활용하십시오!

따뜻한 배출 공기로 공간 가열

단순해진 가열: 고잔류 스러스트 레이디얼 팬 덕분에 따뜻한 배출 공기가 덕트를 통해 가열이 필요한 공간으로 쉽게 전달될 수 있습니다. 이 간단한 공정은 자동 온도 조절 장치로 제어됩니다.

최대
+70 °C
가능

공정, 난방, 상수

플레이트형* 열 교환기 시스템 덕분에 콤푸레셔 배기열은 최고 +70°C의 온수를 생성하는 데 사용할 수 있습니다. 이는 다양한 응용 분야에 활용할 수 있습니다. 요청 시 더 높은 온도도 가능합니다.

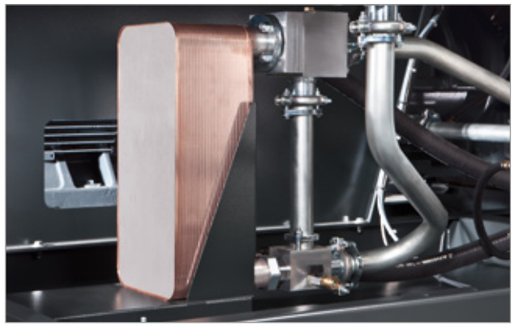
*) 옵션으로 패키지 내에 통합 가능

깨끗한 온수

다른 수처리 회로에 연결되지 않은 경우, 특수 안전 열 교환기는 예를 들어 식품 산업의 세척수에 필요한 수준과 같이 가장 높은 수준의 순도 요건을 충족합니다.

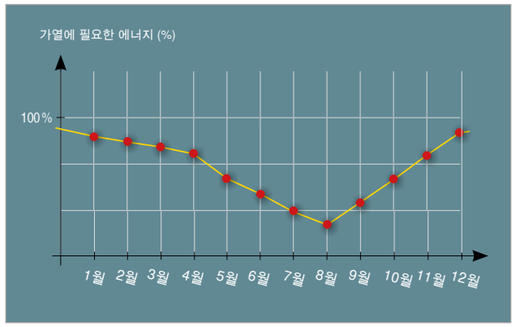
열 회수

에너지 절약, 다목적성 및 유연성



PTG 플레이트형 열 교환기 시스템

PTG 플레이트형 열 교환기는 압착된 스테인리스 강판 패키지로 구성됩니다. 이 제품은 인상적인 소형 설계가 가져오는 탁월한 열 교환 특성을 자랑합니다. PTG 열 교환기는 기존 온수 공급 시스템에 통합할 수 있으며 산업용으로 적합합니다.



일년 내내 필요한 가열 에너지

겨울철에 난방이 필요하다는 것은 말할 필요도 없지만 봄과 가을 같은 기간에도 어느 정도 난방이 필요합니다. 이는 가열을 위한 에너지가 실제로 연간 2000시간 가량 필요하다는 것입니다.

에너지 자원 보존

에너지 비용이 지속적으로 상승하는 상황에서 에너지 자원 보존은 환경 보호 뿐만 아니라 경제적 이유에서도 꼭 필요합니다. 로터리 스크류 콤푸레셔로 회수한 열은 겨울철 공간 난방 뿐 아니라 기타 공정에 사용 시 에너지 비용을 절감 할 수 있습니다.

가열 시스템의 가열 에너지 활용

애초에 콤푸레셔에 공급한 에너지를 최대 76%까지 회수하여 온수 시스템 및 정비 용수 설치에 다시 사용할 수 있습니다. 이는 가열에 필요한 기본적인 에너지 소모를 크게 감소시킵니다.

장비

전체 시스템

즉시 사용 가능, 완전 자동, 매우 조용한 가동, 진동 감쇠, 모든 패널에 파우더 코팅 처리. +45°C까지의 주변 온도에서 사용 가능합니다.

방음

합판 미네랄 울로 라이닝을 한 패널

진동 감쇠

고무로 결합된 금속 요소를 사용하여 이중 차단된 진동 방지 마운트.

에어엔드

에너지를 절약하는 SIGMA PROFILE 로터가 장착된 1단 KAESER 정품 에어엔드와 최적의 로터 냉각을 위한 냉각액 분사, 1:1 직결 드라이브.

드라이브

연동기 없이 매우 유연한 커플링으로 연결한 1:1 직결 드라이브

전기 모터

슈퍼 프리미엄 효율 IE4 구동 엔진이 장착된 표준 시스템, 고품질 독일 제조 제품, IP 55, 추가 예비 용량을 위한 ISO F 등급 절연, 모터 모니터링용 PT100 온도 센서, 외부 윤활 베어링.

SFC 주파수 변환기 옵션

동기 릴럭턴스 모터, 고품질 독일 제조 제품, IP 55, Siemens 주파수 변환기 포함, IES2 시스템 효율성 기준 충족, 외부 윤활 베어링.

전기 구성품

IP 54 제어 캐비닛, 제어 변환기, Siemens 주파수 변환기, 환기 시스템용 유한 플로팅 접점.

냉각 유체와 공기 흐름

건조 공기 필터, 공압 흡입구 및 환기 밸브, 3단 분리 시스템의 냉각액 저장조, 안전 밸브, 최소압력 체크밸브, 전자식 열 관리(ETM), 냉각액 회로의 Eco-fluid 필터, 완전한 배관 처리, 유연한 라인 연결.

냉각

공랭식, 압축 공기 및 냉각액용 별도 알루미늄 쿨러, 별도 전기 모터가 있는 레이디얼 팬, 전자식 열 관리(ETM).

냉동 드라이어

CFC 미사용, R-513A 냉매제, 밀폐 냉매제 회로, 에너지 절약을 위한 종료 기능이 있는 스크롤 냉동 콤푸레셔, 고온 가스 바이패스 제어, 전자식 응축수 드레인 및 업스트림 원심 분리기.

열 회수(HR)

옵션으로 통합형 열 회수 시스템(플레이트형 열 교환기)과 함께 사용 가능.

SIGMA CONTROL 2

"신호등 불빛" LED 표시는 작동상태를 한눈에 볼 수 있게 해주고, 읽기 쉽게 표시되며, 선택 가능한 언어가 30여개이고, 소프트 터치 키 아이콘, 완전 자동으로 모니터링 및 제어됩니다. Dual, Quadro, Vario, Dynamic, Continuous 제어를 표준으로 선택할 수 있습니다. 이더넷 인터페이스, 추가적인 통신 인터페이스 옵션: Profibus DP, Modbus, Profinet 및 Devicenet, 업데이트를 위한 SD 카드 슬롯, RFID 리더, 웹 서버.

SIGMA AIR MANAGER 4.0

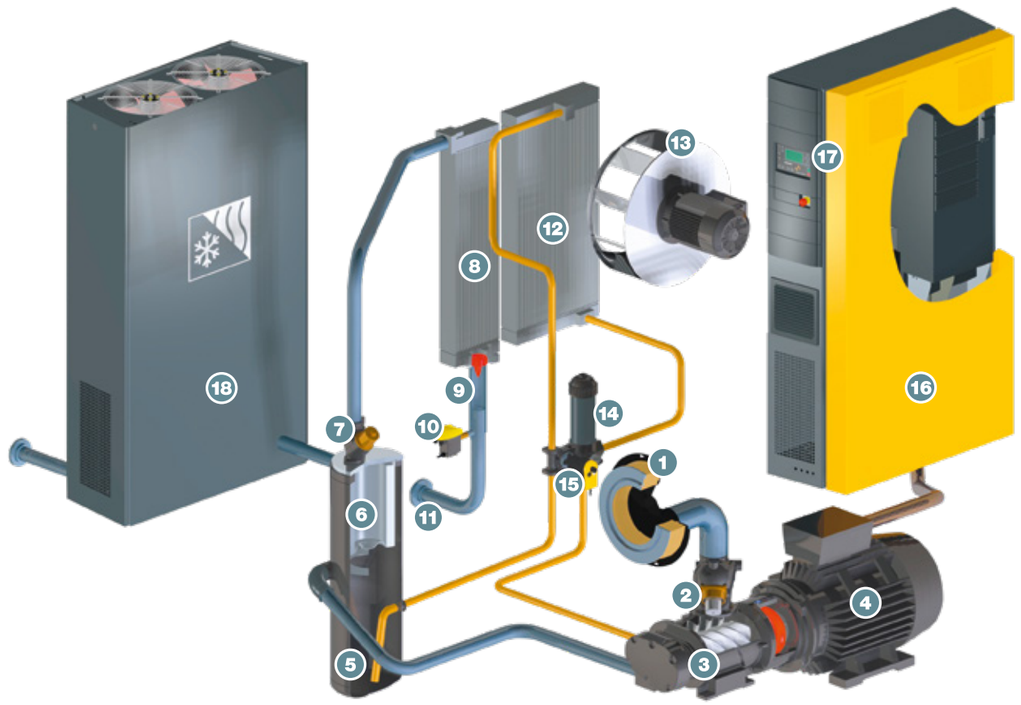
향상된 자동 조절 3-D^{advanced} 컨트롤은 다양한 작동 옵션을 예측해 계산하고 비교하며 적용 분야의 특정 요구 사항에 적합한 가장 효율적인 방법을 선택합니다. SIGMA AIR MANAGER 4.0은 현재 압축 공기 수요에 대응하여 유량과 콤푸레셔 에너지 소비를 지속적으로 조정합니다.

이러한 최적화는 자동 조절 3-D^{advanced} 컨트롤과 함께 멀티코어 프로세서가 탑재된 산업용 PC를 통해 달성되었습니다. 또한, SIGMA NETWORK 버스 컨버터(SBC)는 시스템을 정확한 사용자 요구 사항을 충족하도록 개별 맞춤 설정할 수 있는 여러 기회를 제공합니다. SBC는 SIGMA NETWORK 포트 뿐만 아니라 디지털 및 아날로그 입출력 모듈도 설비할 수 있어서 압력, 유량, 압력 노점, 동력 및 경보 메시지 정보의 실시간 표시가 가능합니다.

가동 원리

압축할 공기가 흡입 필터(1)와 흡입 밸브(2)를 통해 SIGMA PROFILE 에어엔드(3)로 흐릅니다. 콤푸레셔 에어엔드(3)는 최고 효율의 전기 모터(4)로 구동됩니다. 압축 중에 주로 냉각 목적으로 분사되는 냉각 오일은 유체 분리기 탱크(5)에서 한번 더 공기와 분리됩니다. 압축 공기는 이중 오일 분리기 카트리지(6)와 최소압력 체크밸브(7)를 통해 압축 공기 에프터쿨러(8)로 흐릅니다. 냉각 후 축적된 응축수는 통합 원심 분리기(9)에 의해 압축 공기로부터 분리되고, 이후 부속 장치인 ECO-DRAIN 응축수 드레인(10)을 통해 배수됩니다. 응축수가 분리된 압축 공기는 압축 공기 연결부(11)를 통해 시스템에서 빠져나갑니다. 이러한 압축 과정에서 생성된 열은 유체 냉각기(12)를 통해 냉각 오일에서 분리되고 팬 모터(13)가 장착된 별도의 팬을 통해 주변 공기로 분산됩니다. 이후 냉각 오일은 ECO 유체 필터(14)로 세척됩니다. 전자식 열 관리(ETM) 시스템(15)은 가능한 가장 낮은 작동 온도를 보장합니다. 제어 캐비닛(16)에는 내부 SIGMA CONTROL 2 콤푸레셔 컨트롤러(17)가 있습니다. 콤푸레셔 모델에 따라 스타-델타 시동기 또는 주파수 변환기(SFC)도 포함됩니다. 압축 공기를 +3°C까지 냉각하는 추가 냉동 드라이어(18)가 있어 모든 습기를 효율적으로 제거하는 버전도 있습니다.

(1) 흡입 필터
(2) 흡입 밸브
(3) SIGMA PROFILE 에어엔드
(4) IE4 구동 모터
(5) 오일 분리 탱크
(6) 오일 분리기 카트리지
(7) 최소압력 체크밸브
(8) 압축 공기 에프터쿨러
(9) KAESER 원심 분리기
(10) ECO-DRAIN 응축수 드레인
(11) 압축 공기 연결부
(12) 오일 쿨러
(13) 팬 모터
(14) ECO 유체 필터
(15) 전자식 열 관리
(16) SFC 주파수 변환기가 통합된제어 캐비닛
(17) SIGMA CONTROL 2 콤푸레셔 컨트롤러
(18) 추가 냉동 드라이어



기술 사양

표준 버전

모델	게이지 작동 압력 bar	유량 *) 게이지 작동 압력에서의 전체 시스템 m³/min	최대 게이지 압력 bar	구동 모터 정격 출력 kW	치수 W x D x H mm	압축 공기 연결부	소음도 **) dB(A)	무게 kg
BSD 65	7.5	5.49	8.5	30	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	940
	10	4.60	12					
	13	-	-					
BSD 75	7.5	6.70	8.5	37	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	985
	10	5.43	12					
	13	4.51	15					
BSD 83	7.5	8.22	8.5	45	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	73	1015
	10	6.59	12					
	13	5.33	15					

SFC - 속도 변환 컨트롤이 포함된 버전(460V 기준)

모델	게이지 작동 압력 bar	유량 *) 게이지 작동 압력에서의 전체 시스템 m³/min	최대 게이지 압력 bar	구동 모터 정격 출력 kW	치수 W x D x H mm	압축 공기 연결부	소음도 **) dB(A)	무게 kg
BSD 75 SFC	7.5	1.97-8.26	8.5	37	1665 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1020
	10	1.51-7.11	12					
	13	1.16-5.98	15					

*) ISO 1217에 따른 유량 완성 시스템: 2009 Annex C/E, 흡입구 압력 1bar(a), 냉각 및 공기 흡입구 온도 +20°C
**) ISO 2151 및 기본 표준 ISO 9614-2에 따른 음압 레벨, 공차: ± 3 dB (A)
***) 주변 온도 +20°C 및 상대 습도 30%에서의 전력 소비[kW]*

T- 일체형 냉동 드라이어 장착 버전(냉매제 R-513A)

모델	게이지 작동 압력 bar	유량 *) 게이지 작동 압력에서의 전체 시스템 m³/min	최대 게이지 압력 bar	구동 모터 정격 출력 kW	냉동 드라이어 모델	치수 W x D x H mm	압축 공기 연결부	소음도 **) dB(A)	무게 kg
BSD 65 T	7.5	5.49	8.5	30	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1070
	10	4.60	12						
	13	-	-						
BSD 75 T	7.5	6.70	8.5	37	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1115
	10	5.43	12						
	13	4.51	15						
BSD 83 T	7.5	8.22	8.5	45	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	73	1145
	10	6.59	12						
	13	5.33	15						

T SFC - 속도 변환 컨트롤 및 통합 냉동 드라이어가 포함된 버전(460V 기준)

모델	게이지 작동 압력 bar	유량 *) 게이지 작동 압력에서의 전체 시스템 m³/min	최대 게이지 압력 bar	구동 모터 정격 출력 kW	냉동 드라이어 모델	치수 W x D x H mm	압축 공기 연결부	소음도 **) dB(A)	무게 kg
BSD 75 T SFC	7.5	1.97-8.26	8.5	37	ABT 83	2065 x 1030 x 1700	G 1 ½	74	1150
	10	1.51-7.11	12						
	13	1.16-5.98	15						

추가 냉동 드라이어의 기술 사양

모델	냉동 드라이어 전력 소비 kW	압력 노점 °C	냉매	냉매 충전 kg	지구 온난화 지수 GWP	이산화탄소(CO_2) 환산톤 t	밀폐 냉매 회로
ABT 83	0.90	+3	R-513A	1.20	629	0.75	–

더 적은 에너지로 더 많은 압축 공기 제공

세계를 무대로

전 세계에서 가장 큰 콤푸레셔, 블로워 및 압축 공기 시스템 공급업체 중 하나인 KAESER KOMPRESSOREN은

전 세계 140여 개국에 전액 출자 자회사 및 공인 유통 파트너를 통한 광범위한 네트워크를 통해 고객 여러분을 만나고 있습니다.

혁신적이고 효율적이며 신뢰할 수 있는 제품 및 서비스 제공을 통해 KAESER KOMPRESSOREN에서는 경험이 많은 컨설턴트와 엔지니어가 고객과 긴밀하게 협력하며 성능과 효율의 경계를 계속 넓혀가는 진취적인 시스템 개념을 개발하여 고객의 경쟁력 강화를 돕습니다. 또한, 산업을 선도하는 이 시스템 제공업체의 수십 년에 걸친 지식과 전문성을 모든 고객이 각각 KAESER 그룹의 전 세계 선진 컴퓨터 네트워크를 통해 이용할 수 있습니다.

KAESER의 전세계 서비스 조직에서는 이러한 이점을 결합하여 모든 제품이 항상 최고 성능으로 작동하여 최적의 효율성과 최대 가용성을 제공하도록 합니다.

TÜVRheinland CERTIFIED
Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com ID 9108616471

캐져 콤푸레셔㈜ 한국지사
(17812)경기도 평택시 청북읍 현곡산단로22 (현곡지방산업단지내)
T : 031-681-6216~7 F : 031-681-6239 Service hotline : 82-31-682-6383~4

캐져 콤푸레셔㈜ 부산사무소
(46721) 부산광역시 강서구 유통단지1로 41. 130동 120호 (부산 티플렉스)
T : 051-796-2756 F : 051-796-2757 Service Hotline: 82-51-796-2756

international : www.kaeser.com e-mail : info.korea@kaeser.com

P-651/1KP 사양은 사전 예고 없이 변경될 수 있습니다. .4/25